



Adresse / Address

Datum / Date

Kontakt / Contact

07/2013

Ledermann GmbH & Co. KG
Willi-Ledermann-Str. 1
D-72160 Horb a.N.

Tel. +49 (0) 74 51 / 93 - 0
info@leuco.com
www.leuco.com

Betreff / Subject

Seite / Page

Концевые VHW фрезы LEUCO - Для обработки пластиковых материалов с гладкой поверхностью

01

Inhalt / Content

Эти концевые фрезы LEUCO имеют широкий спектр применения, отличаются высоким качеством обработки, долгим сроком службы, а также используются в высокопроизводительных процессах обработки.

Bildmaterial / Imagery



Концевые VHW фрезы LEUCO полностью из твердого сплава для обработки пластиков.

Станок / Применение

- На станках с ЧПУ для обработки алюминия и пластика.
- Фугование, фальцевание (выборка четверти) и пазование в пластике.
- Для засверливания при одновременном движении по оси Z и X или Y.

Исполнение

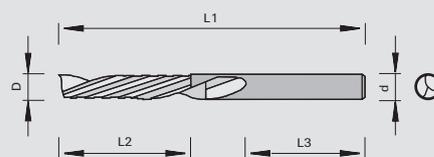
- Позитивное направление спирали
- Износостойкий твердый сплав HL Board10

Преимущества

- Оптимальное удаление стружки и превосходное качество реза благодаря профилированным пазам для отвода стружки и позитивному направлению спирали.

Размеры

Ø D	L2	Ø d	L1	Z	Спираль	Иидент. №
3	12	3	50	1	positiv	184715 o
4	15	4	50	1	positiv	184716
5	17	5	50	1	positiv	184717 o
6	22	6	60	1	positiv	184718
8	22	8	70	1	positiv	184719
8	32	8	70	1	positiv	184720
10	32	10	70	1	positiv	184721 o
12	32	12	80	1	positiv	184722 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			



Рабочие значения

Материал	V _c (m/min)	Ø 3-4 mm		Ø 5-6 mm		Ø 8-10 mm		Рекомендуемая охлаждающая жидкость
		V _f [mm]	a _p [mm]	V _f [mm]	a _p [mm]	V _f [mm]	a _p [mm]	
Пластики (PMMA), ацетаты, поликарбонаты, термопластики	350-450	0,04xDxn	2xD	0,04xDxn	2xD	0,04-0,05xDxn	2,5xD	Воздух, вода, 2% эмульсия
Пластики ПВХ	150-250	0,04xDxn	2xD	0,04xDxn	2xD	0,04-0,05xDxn	2,5xD	Воздух, вода, 2% эмульсия
Бакелитовые пластики	100-200	0,04xDxn	2xD	0,04xDxn	2xD	0,04-0,05xDxn	2,5xD	Воздух, вода, 2% эмульсия
Алюминий без кремния	200-300	0,02xDxn	1xD					4% эмульсия
Алюминий без кремния	280-350			0,02xDxn	1xD			4% эмульсия
Алюминий без кремния	350-450					0,025xDxn	1xD	4% эмульсия
Латунь	150-250	0,02xDxn	1xD	0,02xDxn	1xD			6% эмульсия

Приведенные данные являются ориентировочными. Наилучшие значения для соответствующего применения должны определяться путем испытаний или в процессе обработки.

Разъяснение сокращений:

V_c — скорость реза
a_p max. — максимальная глубина реза

V_f — скорость подачи
D — диаметр

без обозначений — поставка со склада
B — модификации артикулов имеющихся на складе или монтаж из частей имеющихся на складе

o — поставка возможна в короткий срок со склада
s — изготовление по чертежам (специнструмент)

— новые типы, находятся в разработке
\$ — суперстандарт

LEUCO

www.leuco.com