



# LEUCO

## ПРОГРАММА airFace ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ДРОБИТЕЛИ

ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗ-  
ВОДИТЕЛЬНОСТЬ И  
СНИЖЕНИЕ ШУМА



APPLIED  
FOR  
PATENT

Страница 6

**LEUCO**  
*diamax*  
airface

Страница 8

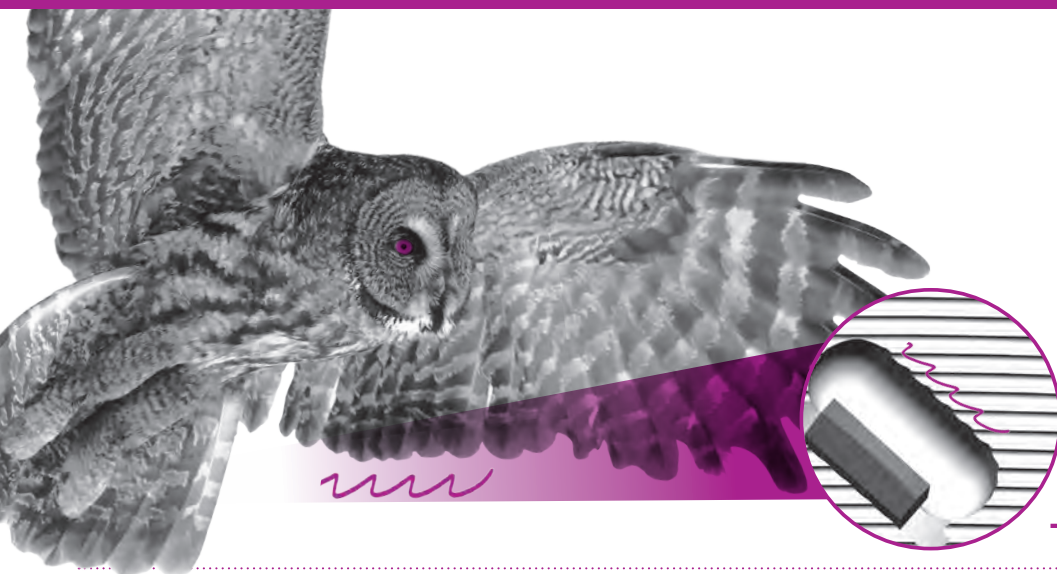
**LEUCO**  
*smart*  
*jointer* airface

Страница 9

**LEUCO**  
*diamax*  
airface

Страница 11

**LEUCO**  
*powertec*  
airface



## → LEUCO AIRFACE

### Сова

Чтобы не спугнуть добычу, совы имеют особую структуру перьев, которая делает их полет почти бесшумным. Шум возникает в основном из-за турбулентных потоков на задней кромке крыла. В концепции «крыла совы» зубчатый конец крыла выравнивает воздушный поток и рассеивает таким образом шум, что делает полет почти бесшумным и не оказывает при этом отрицательного влияния на аэродинамику.

### Модель, взятая из природы, для разработки инструментов

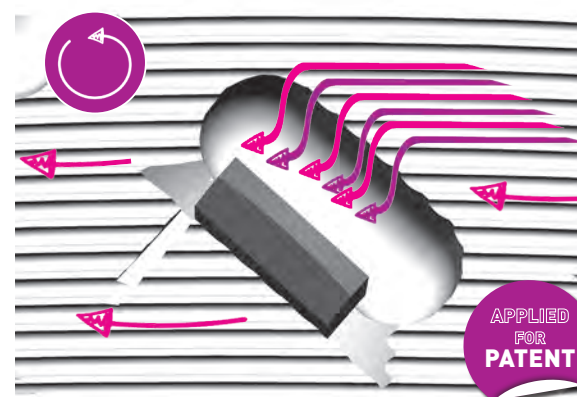
LEUCO взяла эту природную концепцию в качестве образца, чтобы придать инструментам для форматирования еще более аэродинамичную форму и достигнуть дополнительных результатов в снижении уровня шума! В соответствии с девизом «всегда на один взмах крыла вперед» инструменты впервые имеют совершенно новую форму без выступов за резцом и с особой формой поверхности! Такая конструкция никогда прежде не использовалась при обработке древесины и является важной вехой в эволюции фуговальных фрез.

### Крыло совы – это образец для нового дизайна «LEUCO airFace»

LEUCO увидела преимущества в строении крыла совы и воплотила их в конструкции нового поколения фуговальных фрез и дробителей. Целью было точно направить воздух вокруг алмазных резцов (DP) и снизить турбулентность. Результатом интенсивной научно-исследовательской и опытно-конструкторской работы опытных инженеров стала так называемая поверхность «LEUCO airFace» на всем корпусе фуговальных фрез и дробителей LEUCO PowerTec. Главный эффект пазухи для стружки с «кромкой крыла совы» – это направление воздуха в этом месте по каналам. Для airFace подана заявка на патент.



Раньше: завихрения воздуха у реза создают шум, который негативно воздействует на рабочую атмосферу вокруг станка.



ТЕПЕРЬ: При внимательном рассмотрении пазухи для стружки можно заметить, что новая структура поверхности корпуса инструмента образует неровную «кромку крыла совы», которая в этом месте направляет воздух по каналам, снижая таким образом уровень шума.

# → КРАТКИЙ ОБЗОР ФУГОВАЛЬНОЙ ФРЕЗЫ AIRFACE

## → КРАТКАЯ СПРАВКА

airFace – это	▶▶	... инновационная поверхность корпуса инструмента, для которой подана заявка на патент. В ее основу положена инновационная разработка на основе модели, взятой из природы, которая ощутимо снижает шум при фуговании.
LEUCO SmartJointer, LEUCO DIAMAX и LEUCO DIAREX	▶▶	... это хорошо зарекомендовавшие себя алмазные фуговальные фрезы, чей корпус в стандартном исполнении теперь оснащен инновационной поверхностью airFace. Только LEUCO предлагает такую поверхность.
Эти фуговальные фрезы, пользующиеся большим спросом в отрасли,	▶▶	... по-прежнему имеют знакомые вам зоны заточки: LEUCO DIAMAX airFace = 1,5 мм и LEUCO DIAREX airFace = 3,0 мм.
Последовательная реализация технической поверхности	▶▶	... позволила отказаться от выступов за резцом. Устойчивость обеспечивается стабильной опорной пластиной из твердосплавного металла. Это позволяет более оптимально направлять поток воздуха по каналам.
Аэродинамическая оптимизация	▶▶	... влияет на все, вплоть до допуска на радиальное биение. Раньше балансировка осуществлялась за счет просверливания отверстий в корпусе инструмента. Теперь LEUCO разместила в корпусе инструмента специальную резьбу с балансировочными винтами, чтобы отверстия не оказывали отрицательного воздействия на поверхность корпуса инструмента.
Снижение шума ощутимо и может быть измерено	▶▶	... и для DIAMAX airFace и LEUCO SmartJointer airFace означает снижение шума на 1 дБ на холостом ходу по сравнению с более ранними версиями, которые и без того работали тихо. Уровень шума LEUCO DIAREX airFace на холостом ходу составляет 2 дБ. Это самые тихие фуговальные фрезы со стальным корпусом на рынке.



LEUCO DIAREX имеет особое преимущество. Поскольку его осевой угол теперь еще больше, он отлично подходит для обработки новых материалов, например, имеющих покрытие против отпечатков пальцев.



→ **НОВАЯ ПРОГРАММА СО ВСЕМ НОВЫМИ РАЗМЕРАМИ И ДАННЫМИ О НАЛИЧИИ НА СКЛАДЕ ДОСТУПНА ДЛЯ ВАС В ОНЛАЙН-КАТАЛОГЕ LEUCO.**

# → LEUCO SMARTJOINTER С ДИЗАЙНОМ AIRFACE

## Smart: коррозионно-устойчивые сменные резцы, корпус много-разового использования

Корпус сменных резцов изготовлен из нержавеющей стали и полностью защищен от окисления. Целью является как можно более частое использование алюминиевого корпуса инструмента. Как известно, резцы и пазухи для стружки являются теми поверхностями ножевой головки, которые больше всего подвержены износу.

При замене сменных резцов в SmartJointer airFace происходит одновременное обновление пазух для стружки. Предотвращается износ алюминиевого корпуса и ничто не препятствует его многократному использованию.

## SmartJointer – для клиентов, которые хотят быть независимыми

Новая модель airFace подходит для клиентов, для которых важно, чтобы фуговальные инструменты были тихими и/или которые хотят быть независимыми от центров заточки. При наличии на месте соответствующего комплекта запасных сменных резцов пользователь в любое время может самостоятельно произвести новое оснащение инструментов. Все необходимые для замены принадлежности, например, запасные сменные алмазные резцы, динамометрические ключи и винты можно приобрести в LEUCO. Важно помнить о том, что необходимо заменять весь комплект сменных резцов, чтобы резцы не выступали.

## Постоянный диаметр экономит время на настройку

Явным преимуществом при использовании новых запасных сменных резцов является постоянный диаметр инструмента после смены. Это позволяет пользователю сэкономить значительное время на настройку агрегата и быстро возобновить производство! По-прежнему доступна опция традиционной заточки SmartJointer airFace в сервисном центре LEUCO. Для этого инструмент оснащен зоной заточки шириной 1,5 мм, что позволяет произвести многократную заточку на фуговальной головке. Такая процедура прежде всего подходит для предприятий, ориентированных на промышленное производство, т.к. при этом отсутствуют рабочие затраты на замену резца и производственные линии в любом случае настроены на регулярные циклы замены резцов.

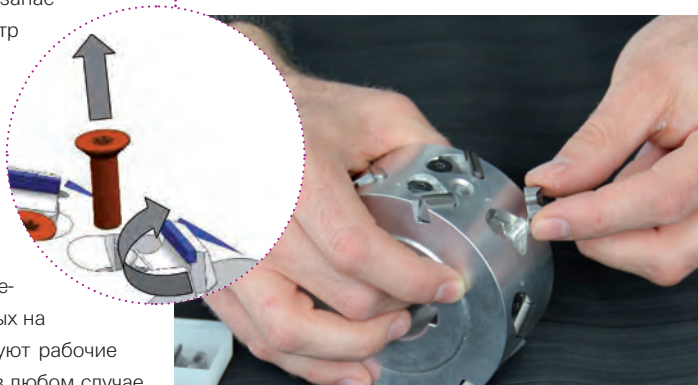
## Вся прежняя линейка SmartJointer теперь переведена на исполнение airFace!

Обратитесь к нам, чтобы выбрать правильный размер инструмента для вашего станка и сделать ваше производство немного «интеллектуальней» при помощи новой версии SmartJointer airFace.



**ВЫ УЖЕ ЗНАЕТЕ? -** Производитель станков Homag поставляет все стандартные кромкооблицовочные станки с LEUCO SmartJointer airFace в качестве базового оснащения.

**SMART//использование**  
Самостоятельная замена сменного резца при помощи небольшого количества принадлежности:  
Видеоинструкция на YouTube  
Просто отсканируйте QR-код:



## СОВЕТ:

Ряды, которые обрабатывают наружный слой и уже износились, можно заменить рядами зубьев из среднего уровня. В зависимости от требований к качеству фугования эта мера может увеличить рабочий ресурс.

# → ПРОГРАММА ФУГОВАЛЬНЫХ ФРЕЗ AIRFACE

## ФОРМАТНАЯ ОБРАБОТКА LEUCO ДЛЯ ЛЮБЫХ ТРЕБОВАНИЙ



**DIAMAX**  
airFace

**SmartJointer**  
airFace

**DIAREX**  
airFace

Материал корпуса	Сталь	Алюминий	Сталь
Доступные диаметры в мм	60-150	70-125	70-150
Осовой угол	35°	35°	48°
Оптимизация движения потоков/ airFace	+++	+++	+++
Количество зубьев	2-4	2-3	2-4
Зона заточки	1,5 mm	1,5 mm	3 mm
Производительность/рабочий ресурс	++	++	+++
Качество реза наружного слоя	++	++	+++
Качество реза среднего слоя	++	++	+++
Подходит для окантовки с нулевой фугой	++	++	+++
Замена резцов (только в ножевых головках со сменными резцами)		возможно на месте у клиента	

Итоговая оценка

„Прочная, тихая,  
высокопроизводительная  
фреза“

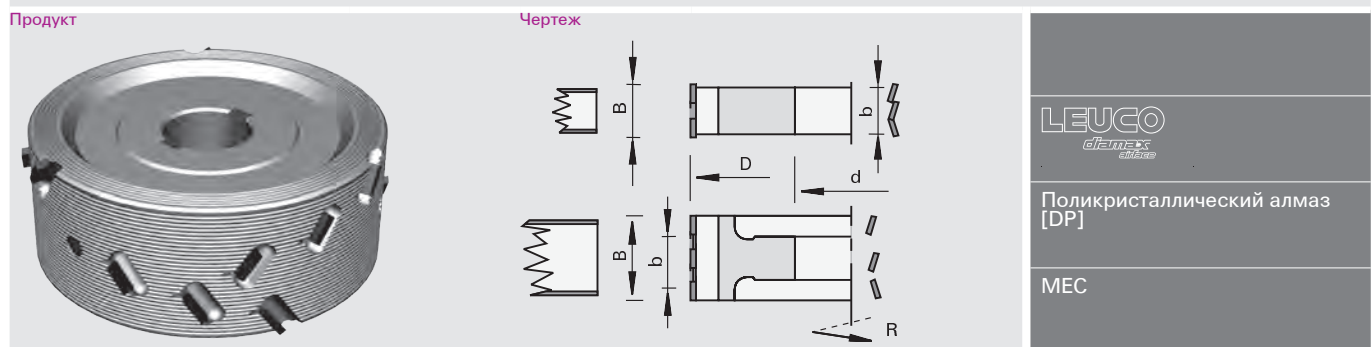
„Стильная, тихая,  
легкая фреза“  
(сделай сам)

“Универсальная,  
тихая, качественная,  
фреза с долгим сроком  
службы“

Пояснение условных обозначений ++ хорошо +++ очень хорошо

222220

## DIAMAX airFace фуговальная фреза DP



LEUCO  
airFace

Поликристаллический алмаз [DP]

MEC

### Станок / Применение

- станки проходного типа
- кромкооблицовочные станки для малошумного фугования без сколов массивной древесины и древесно-стружечных плит с покрытием и без с акцентом на уменьшение шума

### Исполнение

- корпус инструмента из стали с поверхностью airFace
- интегрированные балансировочные винты
- усиленные алмазные резцы
- уменьшенный объем пазухи для стружки
- осевой угол 35°
- зона заточки 1,5 мм

### Преимущества

- шум снижен еще на -1 дБ (A) за счет дизайна airFace и уменьшенного объема пазухи для стружки по сравнению с версией LowNoise
- большой ресурс стойкости и высокое качество реза благодаря большому осевому углу
- возможна обработка плит толщиной 8 мм без дополнительной регулировки

### Дополнения

- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	nmax			Идент. № [L]	Идент. № [R]
60	64,5	62	25	2+2	8x3,3	31000	Felder/Format 4	несимметричный	186382	186381
70	43,2	61	30	2+2	8x3,3	24000	EBM, Hebrock	несимметричный	186380 s	186379 s
70	50,3	31	30	2+2	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 (старые)	несимметричный	186390 s	186389 s
80	36	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	почти симметричный	186364 s	186364 s
80	64	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	симметричный	186365	186365
80	43,2	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	симметричный	186366	186366
80	64,5	62	25	2+2	8x3,3	23300	Felder/Format 4	несимметричный	186384 s	186383 s
85	43,2	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	несимметричный	186408	186409
85	64,5	44	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	несимметричный	186410 s	186411 s
100	64	75	30	3+3	8x3,3	19000	Biesse Akron 600/800	симметричный	186367 s	186367 s
100	43,2	75	30	3+3	8x3,3	19000	Biesse Akron 600/800	симметричный	186368 s	186368 s
100	64,5	40,6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	несимметричный	186371	186372
100	43,2	40,6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	несимметричный	186373	186374
100	43,2	42	25	2+2	8x3,3	19000	Brandt Ambition 1110 F (KDF 110), 1120 FC (KDF 120 C)	несимметричный	186376 s	186375 s
100	43,2	61	30	2+2	8x3,3	19000	EBM / Hebrock	несимметричный	186378	186377
100	43,2	25	30	2+2	8x3,3	19000	HOLZ-HER до 2008 года, SCM-Stefani	несимметричный	186385	186386
100	64,5	60,6	30	3+3	8x3,3	19000	SCM-Stefani	несимметричный	186412	186413
100	43,2	45	30	3+3	8x3,3	19000	SCM-Stefani	несимметричный	186414	186415
100	64,5	25	30	2+2	8x3,3	19000	HOLZ-HER до 2008 года, SCM-Stefani, EBM	несимметричный	186387	186388
125	64,5	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	несимметричный	186391 s	186392 s
125	43,2	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	несимметричный	186395	186396
125	43,2	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	симметричный	186399	186399
125	64	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	симметричный	186400	186400
125	29	34	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	симметричный	186401	186401
125	36	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	симметричный	186402	186402
125	64,5	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	несимметричный	186393 s	186394 s
125	43,2	72	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	несимметричный	186397	186398
125	43,2	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	несимметричный	186404 s	186405 s
125	64,5	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	несимметричный	186406 s	186407 s
150	43,2	40	30	4+4	8x3,3	12000	Homag	симметричный	186403	186403

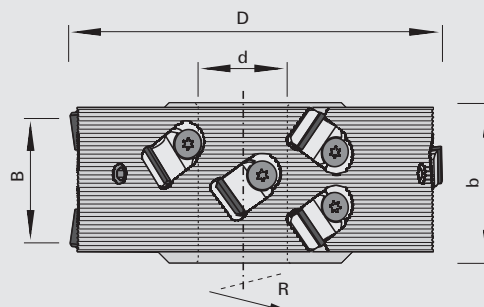
220220

## Фуговальные ножевые головки DIAMAX SmartJointer airFace DP

Продукт



Чертеж


**LEUCO**  
 smart  
 jointer airFace

Поликристаллический алмаз [DP]

MEC

### Станок / Применение

кромкооблицовочные станки для малошумного фугования посредством переменного фрезерования массивной древесины и древесно-стружечных плит с покрытием и без с акцентом на уменьшение дисбаланса и шума

### Исполнение

корпус фрезы из алюминия с поверхностью airFace  
 с алмазными сменными резцами из нержавеющей стали  
 алмазный сменный резец с интегрированным пазухом для стружки из нержавеющей стали  
 осевой угол 35°  
 зона заточки 1,5 мм

### Преимущества

дополнительное снижение шума до -3 дБ (A) за счет дизайна airFace  
 уменьшенная потребляемая мощность благодаря легкому весу корпуса из алюминия  
 уменьшение нагрузки на подшипники шпинделя благодаря снижению дисбаланса  
 алмазные сменные резцы, включая износостойкий пазух для отвода стружки

### Дополнения

**ВНИМАНИЕ!** При смене резцов обязательно следовать инструкции  
 алмазные сменные резцы - количество в упаковке 4 шт.  
 торцовочная насадка упаковочная единица 2 шт.  
 направление вращения по DIN-EN 50144  
 превосходное качество реза благодаря большому осевому углу  
 антикоррозионная защита всего инструмента благодаря сменным резцам из нержавеющей стали

## SmartJointer airFace Ø D=70 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			сменный резец	Идент. № [L]	Идент. № [R]
70	43	61	25	2+2	18700	несимметричный	EVM	8	186037	186038
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]			[шт.]		

### Запасные части

	Размер	№ класса.	УЕ	Идент. №
алмазные сменные резцы	Ø D=70 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239	4
	[мм]		[шт.]	

## SmartJointer airFace Ø D=80 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			сменный резец	Идент. № [L]	Идент. № [R]
80	64	63	25	2+2	16400	несимметричный	Felder/Format 4	12	186040 s	186039 s
80	43	53	30	2+2	16400	симметричный	Biesse Jade	8	186031	186031
80	64	52	30	3+3	16400	симметричный	Biesse Roxyl	18	186032 s	186032 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]			[шт.]		

### Запасные части

	Размер	№ класса.	УЕ	Идент. №
алмазные сменные резцы	Ø D=80 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239	4
	[мм]		[шт.]	

## SmartJointer airFace Ø D=85 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			сменный резец	Идент. № [L]	Идент. № [R]
85	48	50	30	3+3	15500	несимметричный	Ott	15	186058	186057
85	63	50	30	3+3	15500	несимметричный	Ott	18	186060 s	186059 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]			[шт.]		

### Запасные части

	Размер	№ класса.	УЕ	Идент. №
алмазные сменные резцы	Ø D=85 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239	4
	[мм]		[шт.]	

### SmartJointer airFace Ø D=100 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			сменный резец	Идент. № [L]	Идент. № [R]
100	43	61	30	2+2	13000	несимметричный	EBM	8	186034 s	186033 s
100	64	61	30	2+2	13000	несимметричный	EBM	12	186035 s	186036 s
100	43	40,6	25	2+2	13000	несимметричный	Brandt 1110F, 1120 FC	8	186071	186072
100	43	40,6	30	3+3	13000	несимметричный	Brandt	12	186065	186066
100	64	40,6	30	3+3	13000	несимметричный	Brandt, SCM	18	186073	186074
100	85	85	30	3+3	13000	несимметричный	Brandt	24	186067 s	186068 s
100	106	85	30	3+3	13000	несимметричный	Brandt	30	186069 s	186070 s
100	43	59	30	3+3	13000	несимметричный	SCM	12	186063	186064
100	64	60,6	30	3+3	13000	несимметричный	SCM	18	186062	186061
100	64	75	30	3+3	13000	симметричный	Biesse Akron 600/800	18	186030 s	186030 s
100	64	40	30	3+3	13000	симметричный	HOLZ-HER 1804	18	186045 s	186046 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]			[шт.]		

Запасные части	Размер	№ класса.	УЕ	Идент. №
алмазные сменные резцы	Ø D=100 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239 4	185250
		[мм]	[шт.]	

### SmartJointer airFace Ø D=125 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			сменный резец	Идент. № [L]	Идент. № [R]
125	43	40	30	3+3	10500	симметричный	Homag	12	186047	186047
125	64	40	30	3+3	10500	симметричный	Homag	18	186048	186048
125	43,2	54	30	3+3	10500	несимметричный	Homag	12	185971	185970
125	64,4	54	30	3+3	10500	несимметричный	Homag	18	185973	185972
125	43,2	72	30	3+3	10500	несимметричный	IMA 08.378	12	186051	186052
125	64,4	72	30	3+3	10500	несимметричный	IMA 08.378	18	186049	186050
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]			[шт.]		

Запасные части	Размер	№ класса.	УЕ	Идент. №
алмазные сменные резцы	Ø D=125 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239 4	185974
		[мм]	[шт.]	

### SmartJointer airFace Ø D=125 / 43°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			сменный резец	Идент. № [L]	Идент. № [R]
125	45	57	30	3+3	10500	несимметричный	IMA 08.379	15	186053 s	186054 s
125	63	57	30	3+3	10500	несимметричный	IMA 08.379	21	186055	186056
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]			[шт.]		

Запасные части	Размер	№ класса.	УЕ	Идент. №
алмазные сменные резцы	Ø D=125 / 43°	17,2x8,9x14,2	232239 4	186075
		[мм]	[шт.]	

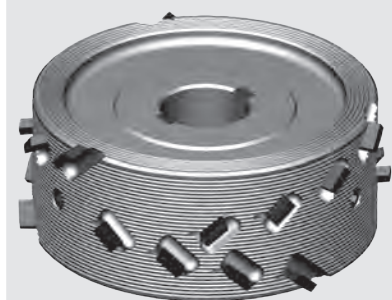
Запасные части / принадлежности	Размер	№ класса.	УЕ	Идент. №
Винты с плоской головкой	M5x13,5 T20	995125	10	185080
Торцевая насадка Torx	T20	985730	2	185293
Динамометрическая отвёртка без насадок	5,0 Nm	985730	1	185292
	[мм]			



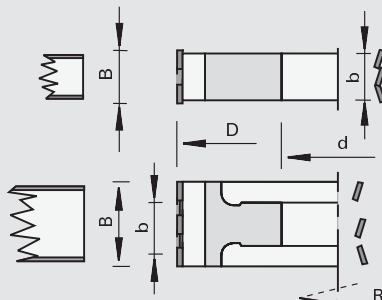
222120

## DIAREX airFace Фуговальная фреза DP

Продукт



Чертеж

LEUCO  
airFace  
DPПоликристаллический алмаз  
[DP]

MEC

Станок / Применение

станки проходного типа  
кромкооблицовочные станки  
для маломощного фугования  
без сколов массивной древеси-  
ны и древесно-стружечных  
плит с покрытием и без с  
акцентом на уменьшение  
шума и требования к качеству

Исполнение

корпус инструмента из стали  
с поверхностью airFace  
интегрированные балансиро-  
вочные винты  
усиленные алмазные резцы  
уменьшенный объем пазухи  
для стружки  
осевой угол 48°  
зона заточки 3 мм

Преимущества

шум снижен еще на -2 дБ  
(A) за счет дизайна airFace и  
уменьшенного объема пазухи  
для стружки по сравнению с  
версией LowNoise  
повышенный ресурс стойкости  
по сравнению со стандартны-  
ми фуговальными фрезами

Дополнения

Фрезы с количеством зубьев  
Z=4+4 для подач на станках  
от 22 м/мин!  
направление вращения по  
DIN-EN 50144  
возможна обработка  
плит толщиной 8 мм без  
дополнительной регулировки

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	nmax			Идент. № [L]	Идент. № [R]
70	48,1	41	30	3+3	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 / 1802	несимметричный	186316 s	186317 s
70	64	41	30	3+3	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 / 1802	несимметричный	186318 s	186319 s
80	42,8	53	30	2+2	8x3,3	23300	Biesse Jade / Akron	симметричный	186309 s	186309 s
85	48,1	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	несимметричный	186356 s	186357 s
85	64	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	несимметричный	186358 s	186359 s
100	64	75	30	3+3	8x3,3	18000	Biesse Akron 600 / 800	симметричный	186308 s	186308 s
100	42,8	40.6	30	3+3	8x3,3	18000	Brandt	несимметричный	186312	186313
100	64	40.6	30	3+3	8x3,3	18000	Brandt	несимметричный	186310 s	186311 s
100	42,8	61	30	2+2	8x3,3	18000	EBM, Hebrock	несимметричный	186315 s	186314 s
100	64	40	30	3+3	8x3,3	18000	HOLZ-HER 1804	симметричный	186320	186321
100	42,8	59	30	3+3	8x3,3	18000	SCM	несимметричный	186362	186363
100	64	60.6	30	3+3	8x3,3	18000	SCM	несимметричный	186360 s	186361 s
125	42,8	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	несимметричный	186332	186333
125	42,8	54	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	несимметричный	186336 s	186337 s
125	64	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	несимметричный	186328	186329
125	64	54	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	несимметричный	186340 s	186341 s
125	32,2	36.8	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	симметричный	186322	186322
125	32,2	36.8	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	симметричный	186325	186325
125	42,8	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	симметричный	186323	186323
125	42,8	40	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	симметричный	186326	186326
125	64	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	симметричный	186324	186324
125	64	40	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	симметричный	186327 s	186327 s
125	42,8	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	несимметричный	186334	186335
125	64	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	несимметричный	186330	186331
125	42,8	72	30	4+4	8x3,3	15000	IMA 08.378	несимметричный	186338 s	186339 s
125	64	72	30	4+4	8x3,3	15000	IMA 08.378	несимметричный	186342 s	186343 s
125	42,8	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	несимметричный	186350 s	186351 s
125	64	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	несимметричный	186348 s	186349 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	[мин-1]				

## смонтировано на гидро-буксе идент. № 184310

Ø D	B	Ø d	Z	nmax			Идент. № [L]	Идент. № [R]
125	42,8	70/30	4+4	15000	IMA гидро 08.379	несимметричный	186352 s	186353 s
125	64	70/30	4+4	15000	IMA гидро 08.379	несимметричный	186354 s	186355 s
150	42,8	70/30	4+4	12000	IMA гидро 08.378	несимметричный	186344	186345
150	64	70/30	4+4	12000	IMA гидро 08.378	несимметричный	186346 s	186347 s
[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]				

# → КЛАССИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ LEUCO С НОВЫМ ЛИЦОМ

## ДРОБИТЕЛЬ „POWERTEC“ ПРЕВРАЩАЕТСЯ В „POWERTEC AIRFACE“

На протяжении многих лет в центре внимания форматной обработки находится „увеличение рабочего ресурса и снижение уровня шума“! Поэтому старый дробитель PowerTec III получил новое лицо PowerTec airFace! Принцип конструкции с резцом предварительного дробления и резцом для чистовой обработки в плоскости одного зуба остается без изменений, что позволяет достигать скорости подачи до 100 м/мин. Постоянная ширина реза на протяжении всего срока службы инструмента будет сохранена и в будущем!

### Оптимальное снижение шума

При дроблении шум возникает в результате завихрения потоков воздуха вокруг инструмента и вибраций, возникающих при контакте дробителей с плитой. Помимо закругления всех выступающих кромок на PowerTec III был также изменен шаг зубьев. Новый дизайн LEUCO airFace, который также используется в фуговальных фрезах, направляет воздух по каналам вдоль боковых поверхностей инструмента во время вращения, уменьшая тем самым завихрения воздуха. В результате вся система „обрабатывающего инструмента“ работает плавно и создает меньше шума как во время обработки, так и на холостом ходу.

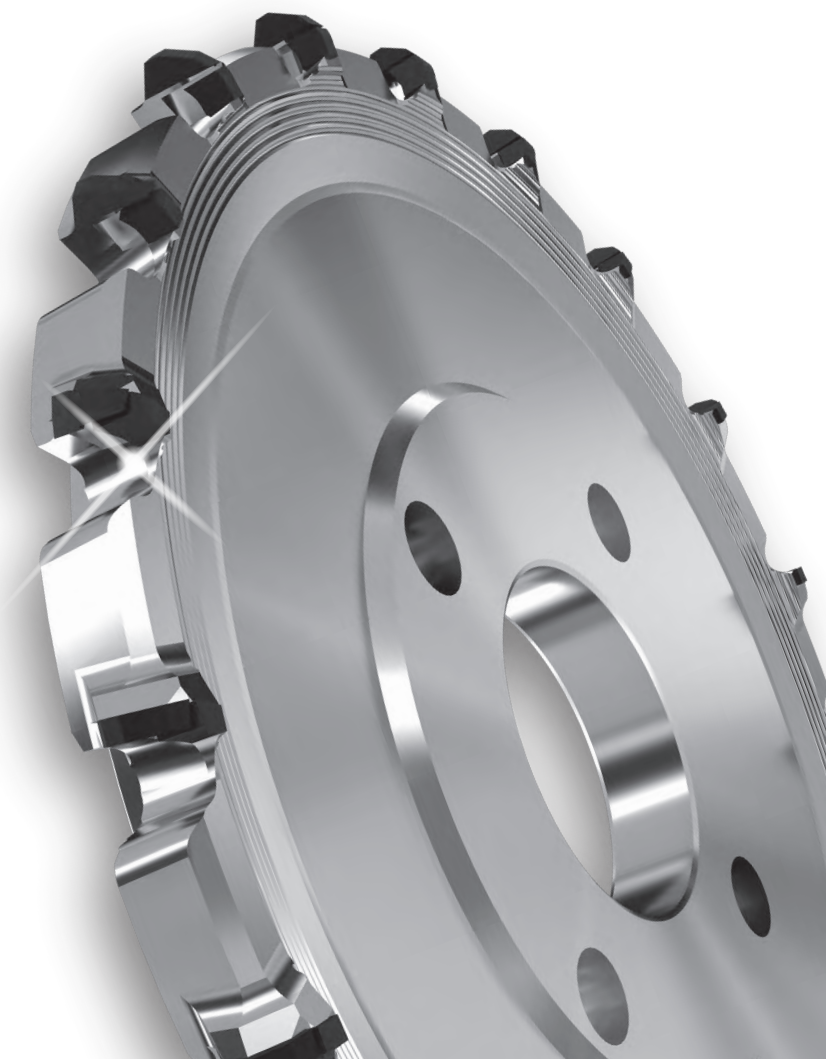
### Очень большой рабочий ресурс

Дробители используются на современных предприятиях, ориентированных на промышленное производство мебели. Автоматические станки проходного типа регистрируют каждый погонный метр, обработанный

инструментом, как при серийном производстве, так и при одиночной обработке, обеспечивая прозрачность учета относительно производительности используемых инструментов. Новый профиль резцов PowerTec airFace позволит клиентам LEUCO достичь увеличения рабочего ресурса до 15% по сравнению с более ранними версиями. LEUCO рекомендует использовать этот дробитель для достижения идеального качества дробления и большого рабочего ресурса, в том числе при обработке твердых и чувствительных материалов с высоким глянцем. Дробитель можно использовать для обработки заготовок с толщиной не менее 8 мм.

**LEUCO**  
powertec  
airface

Дробитель LEUCO PowerTec III уже давно относится к числу самых востребованных дробителей в области промышленного производства мебели! Новая версия airFace станет частью этой линейки и в будущем заменит исполнение PowerTec III!



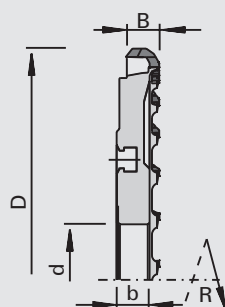
215032

**Дробители PowerTec airFace DP для LEUCO s-System Ø 160 мм и Ø 192 мм (DZ)**

Продукт



Чертеж

LEUCO  
airFaceLEUCO  
powerTec  
airFaceПоликристаллический алмаз  
[DP]

MEC

**Станок / Применение**

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для маломощного форматирования без сколов необработанных древесных материалов, а также материалов, покрытых меламиновой смолой, бумагой, HPL, пленкой и облицованных шпоном с акцентом на рабочий ресурс и рентабельность

**Исполнение**

- зона заточки 4 мм
- $n_{max} = 7200 \text{ мин}^{-1}$
- дизайн LEUCO airFace: снижение вибрации и аэродинамическая конструкция
- полированный высококачественный резец для оптимального качества реза
- распределение реза на одном крыле на 2 зуба: на маломощный зуб для дробления и на зуб с бомбированным резцом для качественного конечного реза

**Преимущества**

- очень большой рабочий ресурс благодаря усовершенствованной форме зуба
- снижение уровня шума на холостом ходу и во время обработки благодаря дизайну airFace
- постоянная ширина реза на протяжении всего срока службы инструмента
- возможна высокая скорость подачи
- низкие общие затраты в расчете на погонный метр
- возможна обработка плит толщиной от 8 мм
- хорошая утилизация стружки
- совместимость с самыми различными зажимными системами

**Дополнения**

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	9,5	23	60	16+8	28	s-System Ø 160	186526	186525
250	9,5	23	60	20+10	45	s-System Ø 160	186528	186527
250	9,5	23	60	28+14	60	s-System Ø 160	186530	186529
250	9,5	23	60	36+18	80	s-System Ø 160	186532 s	186531 s
250	14,5	23	60	16+8+4	28	s-System Ø 160	186540 s	186539 s
250	14,5	23	60	20+10+5	45	s-System Ø 160	186534 s	186533 s
250	14,5	23	60	28+14+7	60	s-System Ø 160	186536 s	186535 s
250	14,5	23	60	36+18+9	80	s-System Ø 160	186538 s	186537 s
250	9,5	23	80	16+8	28	s-System Ø 192	186542	186541
250	9,5	23	80	20+10	45	s-System Ø 192	186544 s	186543 s
250	14,5	23	80	16+8+4	28	s-System Ø 192	186546 s	186545 s
250	14,5	23	80	20+10+5	45	s-System Ø 192	186548 s	186547 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]			

215332

## Дробители PowerTec airFace S DP для LEUCO s-System Ø 160 мм и Ø 192 мм (DZ)



LEUCO  
topline

LEUCO  
powertec  
airface s

Поликристаллический алмаз  
[DP]

MEC

### Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки идеально подходит для малошумного форматирования без сколов необработанных древесных материалов, а также материалов, покрытых меламиновой смолой, бумагой, HPL, пленкой и облицованных шпоном с акцентом на рабочий ресурс и рентабельность

### Исполнение

зона заточки 4 мм  
 $n_{max} = 7200 \text{ мин}^{-1}$   
 дизайн LEUCO airFace: снижение вибрации и аэродинамическая конструкция  
 полированный высококачественный резец для оптимального качества реза  
 распределение реза на одном крыле на 2 зуба: на малошумный зуб для дробления и на зуб с бомбированным резцом для качественного конечного реза  
 полное число зубьев на периферийной и дробительной режущей кромке

### Преимущества

очень большой рабочий ресурс благодаря улучшенной форме зуба и усиленным алмазным резцам  
 снижение уровня шума на холостом ходу и во время обработки благодаря дизайну airFace  
 постоянная ширина реза на протяжении всего срока службы инструмента  
 возможна высокая скорость подачи  
 низкие общие затраты в расчете на погонный метр  
 возможна обработка плит толщиной от 8 мм  
 хорошая утилизация стружки  
 совместимость с самыми различными зажимными системами

### Дополнения

применяется для обработки двойным дроблением (DZ)  
 применение в попутном вращении  
 направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	9,5	23	60	16+16	28	s-System Ø 160	186550 s	186549 s
250	9,5	23	60	20+20	45	s-System Ø 160	186552	186551
250	9,5	23	60	28+28	60	s-System Ø 160	186554	186553
250	9,5	23	60	36+36	80	s-System Ø 160	186556	186555
250	14,5	23	60	16+16+4	28	s-System Ø 160	186558 s	186557 s
250	14,5	23	60	20+20+5	45	s-System Ø 160	186560 s	186559 s
250	14,5	23	60	28+28+7	60	s-System Ø 160	186562 s	186561 s
250	14,5	23	60	36+36+9	80	s-System Ø 160	186564 s	186563 s
250	9,5	23	80	16+16	28	s-System Ø 192	186566 s	186565 s
250	9,5	23	80	20+20	45	s-System Ø 192	186568	186567
250	14,5	23	80	20+20+5	45	s-System Ø 192	186570 s	186569 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]			

# ПРОСТОЙ ПОИСК ИНСТРУМЕНТОВ В ОНЛАЙН-КАТАЛОГЕ

## ЦЕЛЕНАПРАВЛЕННЫЙ ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА ПО МАТЕРИАЛУ, СТАНКУ, ХАРАКТЕРИСТИКЕ И ПРИМЕНЕНИЮ

Потенциальные клиенты могут целенаправленно выбирать подходящие инструменты из всей линейки инструментов LEUCO, включающей в себя около 8500 изделий. Фильтры „Материал“, „Станок“, „Характеристики“ и „Названия изделий“ позволяют потенциальным клиентам постоянно сокращать количество подходящих им инструментов. Пример: У пользователя есть определенный материал, и он ищет инструмент, при помощи которого он смог бы его обрабатывать. Поэтому он выбирает свой материал в фильтре „Мате-

риал“. Каталог показывает ему то количество инструментов и типов инструментов LEUCO, которые подходят для его обработки. Если это количество для пользователя слишком велико, то он может легко сузить выбор, например, выбрав тип инструмента „дисковая пила“ и указав необходимый диаметр. Онлайн-каталог работает очень гибко. Существует много возможностей для поиска. Например, можно сначала выбрать станок, для которого необходимо найти инструмент, затем точнее определить характеристики

инструмента, и наконец выбрать подлежащий обработке материал. **Возможность сравнения и запрос цены**

Функция „Сравнить“ позволяет сравнивать характеристики соответствующих инструментов. Интересующие инструменты помещаются в корзину „Запросить цену“. После указания адреса можно в любое время запросить цену инструментов.



## ОНЛАЙН-КАТАЛОГ LEUCO

### ПРОСТОЙ ПОИСК ИНСТРУМЕНТОВ!

- | **Где:** [www.leuco.com/products](http://www.leuco.com/products)
- | **Что:** Целенаправленный, быстрый и простой поиск инструментов при помощи фильтрации в большой и ежедневно обновляемой линейке LEUCO
- | **Когда:** 365 дней в году, по всему миру, круглосуточно и для всех
- | **Как:** С интуитивно понятным управлением, без пароля и регистрации – начинаем!

Языки: немецкий, английский, русский, китайский, французский

→ Попробуйте прямо сейчас и убедитесь, насколько это просто  
[www.leuco.com/products](http://www.leuco.com/products)

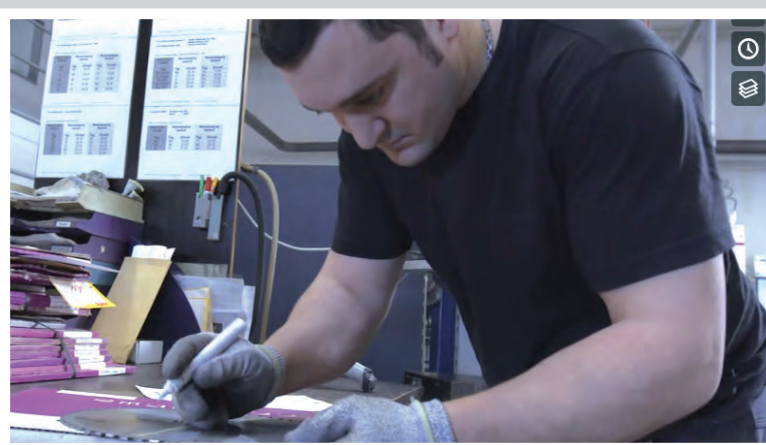
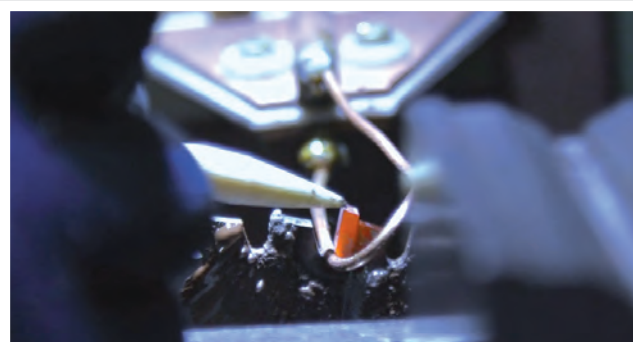


# → СЕРВИС ПО ЗАТОЧКЕ С КАЧЕСТВОМ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



Новый фильм LEUCO о сервисе по заточке показывает, как затупившийся инструмент проходит различные этапы обработки в сервисном центре, превращаясь в точно заточенный инструмент с качеством от производителя – **YouTube-канал LEUCO:**

**>>> WWW.YOUTUBE.COM/LEUCOTOOLING <<<**







## KONTAKT

Ledermann GmbH & Co. KG  
Willi-Ledermann-Straße 1  
72160 Horb am Neckar / Deutschland

T +49 (0)74 51/93 0  
F +49 (0)74 51/93 270

[info@leuco.com](mailto:info@leuco.com)  
[www.leuco.com](http://www.leuco.com)