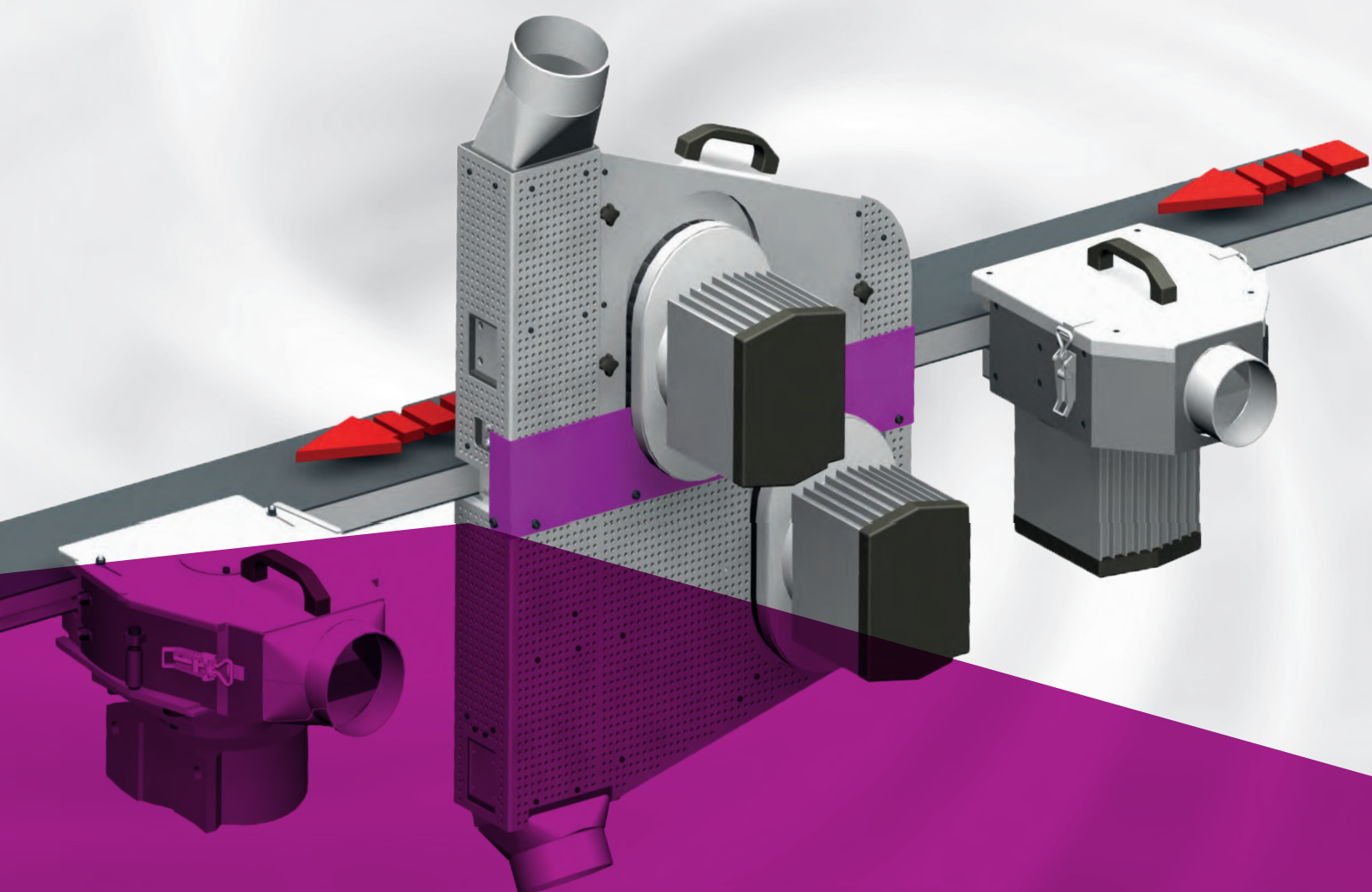


**OSŁONY ODPYLAJĄCE
DO PRODUKCJI MEBLI**



Optymalne odprowadzanie wiórów,
mniejsza emisja hałasu

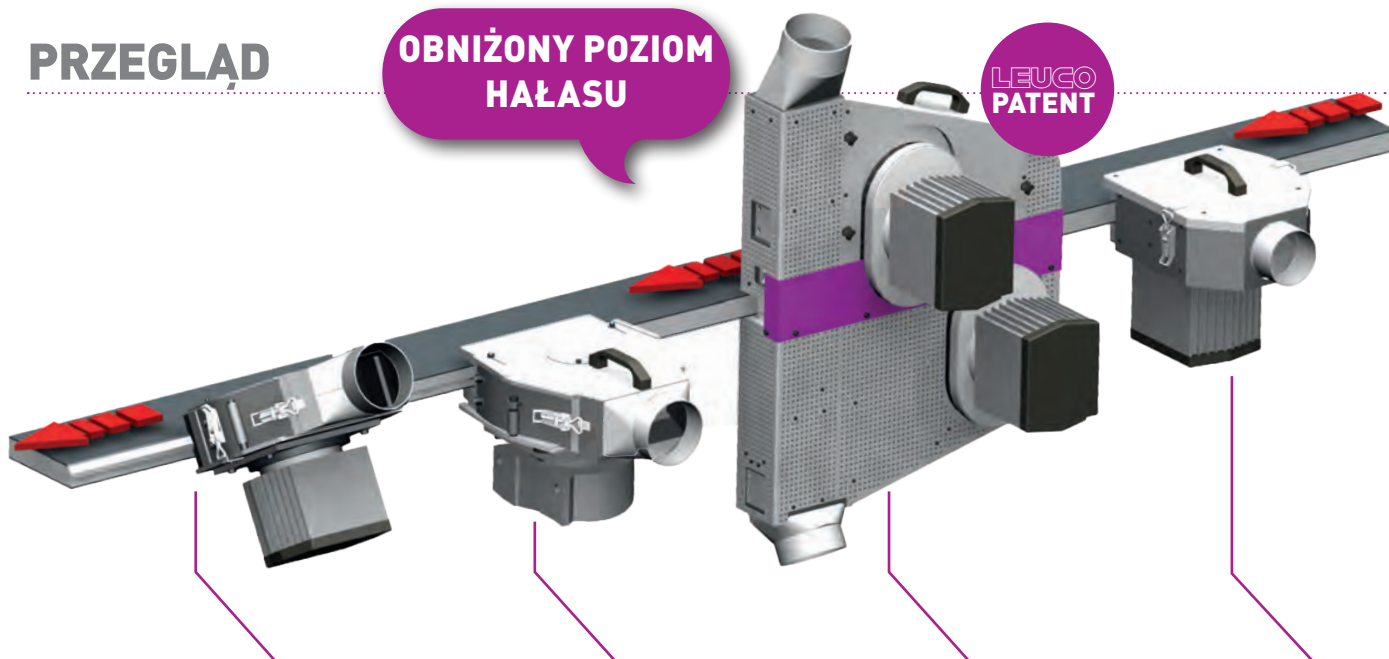
→ OSŁONY ODPYLAJĄCE

Osłony odpylające wnoszą znaczny wkład w przemysłową obróbkę drewna. Ich działanie znacznie polepsza jakość obrabianego elementu, efektywność ekonomiczną procesu i bezpieczeństwo w otoczeniu maszyny. W idealnym przypadku narzędzie i osłona odpylająca stanowią wzajemnie dopasowaną całość.

PRZEGLĄD

**OBNIŻONY POZIOM
HAŁASU**

**LEUCO
PATENT**



PRZYKŁADY STANDARDOWYCH OSŁON LEUCO

→ FAZKI

| Narzędzie i osłona w pozycji 45°

→ WYKONYWANIE WPUSTÓW / PROFILOWANIE

| Narzędzie i osłona w pozycji 0°

→ PODWÓJNE ROZDRABNIANIE

| Grubość elementu nastawiana analogowo

→ WYRÓWNYWANIE / FREZOWANIE OCHRONNE

| Narzędzie i osłona w pozycji 0°

ZOPTYMALIZUJ SWOJĄ PRODUKCJĘ

Osłony odpylające LEUCO można zamontować w wielu istniejących już liniach maszyn.

EFEKTYWNOŚĆ EKONOMICZNA

- | Zwiększenie trwałości narzędzia
- | Mniej pyłu w otoczeniu maszyny
- | Zoptymalizowana jakość obrabianego elementu
- | Redukcja zużycia energii
- | Wyższa dyspozycyjność maszyny
- | Dłuższy okres użytkowania dzięki wymianie części zużywających się

OBSŁUGA

- | Dobry dostęp w celu wymiany narzędzi
- | Szybka wymiana części zużywających się
- | Mniejsze nakłady na czyszczenie
- | Wersje z obniżonym poziomem hałasu
- | do -3 dB(A)

MNIEJSZE EMISJE

- | dzięki optymalnemu przepływowi wiórów:
- | Redukcja mocy wyciągu
- | a w związku z tym mniejsze zużycie energii
- | obniżenie poziomu hałasu nawet o -3 dB(A)
- | w wykonaniu z obniżonym poziomem hałasu

WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO

- | Unikanie niebezpieczeństwa pożaru
- | zmniejszone niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń podczas wymiany narzędzi dzięki czystemu otoczeniu maszyny

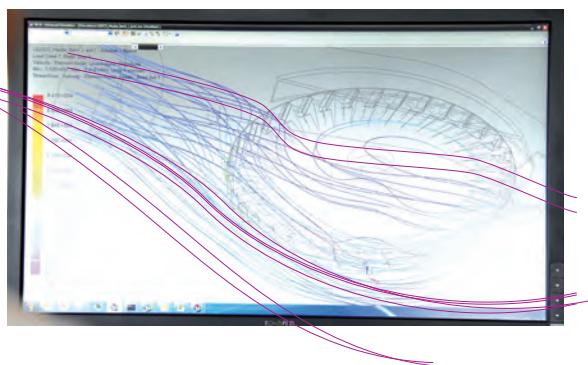
→ KORZYŚCI Z LEUCO

BRANŻE

- | LEUCO dostarcza osłony odpylające dla wielu branż i zastosowań, dokładnie dopasowane do narzędzia, elementu i maszyny. Zwiększa to produktywność z naciskiem na efektywność ekonomiczną w całym procesie produkcyjnym!
- | Płyty wiórowe
- | Płyty kompaktowe
- | Płyty włóknisto-cementowe
- | OSB
- | Drewno lite
- | Laminat
- | Parkiet
- | Fornir

WYMYŚLONE Z WIÓRÓW

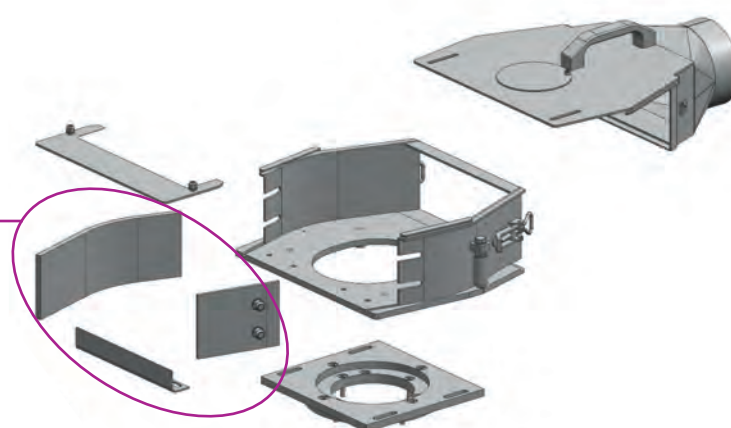
Dzięki symulacji strumienia wiórów już podczas konstruowania osłon odpylających LEUCO zapewnia idealne dopasowanie narzędzia, zastosowania i osłony. W rezultacie zwiększa się trwałość narzędzi, obniża nakłady na konserwację, uzbrajanie i energię, a tym samym zapewnia lepszą efektywność ekonomiczną!



TRWAŁE I ELASTYCZNE

System modułowy LEUCO jest zbudowany w sposób umożliwiający płynną wymianę części zużywających się i redukcję czasów przestoju maszyny do minimum.

W szczególności: Części zużywające się można szybko wymienić



→ OSŁONA DO PODWÓJNEGO ROZDRABNIANIA

DOSTOSOWUJE SIĘ DO MATERIAŁU I REDUKUJE HAŁAS

Nowa osłona odpylająca do podwójnego rozdrabniania umożliwia automatyczne dostosowanie do grubości płyty. Stopień skuteczności wzrasta, agregat działa ciszej i czyszej. Ponadto zoptymalizowany wyciąg zwiększa jakość produkcji.

Nowa osłona LEUCO jest przeznaczona do zastosowań na obrabiarkach dwustronnych oraz na dużych okleinarkach do obrzeży z agregatem do podwójnego rozdrabniania. W tych maszynach przemysłowych wydajność odprowadzania wiórów wchodzi na nowy poziom. Głównym powodem jest zamontowanie górnej połowy osłony na docisku górnym. Zmienia się on bowiem przy zmianie grubości elementu. Dzięki temu osłona cały czas ustawia się na właściwą wysokość grubości płyt. Powoduje to stałe niewielką szczelinę między osłoną a elementem, idealnie wynoszącą około 2 mm – zapewnia to bardzo skuteczny wyciąg.

Osłona odpylająca reaguje na zmianę grubości płyt

„Typowe osłony odpylające są natomiast na stałe ustawiane na największą grubość płyty. Powoduje to zmiany szerokości szczeliny od kilku milimetrów do kilku centymetrów. Takie wahanie ma skutki, ponieważ najczęściej niepotrzebnie szeroka szczelina obniża moc wyciągu, co powoduje zanieczyszczenie systemu narzędziowego agregatów. Wymagane jest więc regularne czyszczenie. Dzięki równomiernie wąskiej szczelinie, a jednocześnie lepszemu stopniowi skuteczności osłony podwójnego rozdrabniacza LEUCO agregat jest znacznie bardziej czysty i można go czyścić rzadziej.

Do mniejszej ilości wydostających się wiórów przy tej osłonie przyczynia się również

wyciąg podzielony na dwa odgałęzienia: górna i dolna połowa obudowy mają własny króciec wyciągowy. Ich rozmieszczenie zapewnia, że strumień wiórów wychodzący z rozdrabniacza jest kierowany dokładnie do otworów zasysania. Dzięki temu największa część wiórów jest transportowana bezpośrednio i prosto do instalacji wyciągowej, strumienie zakłócające i osady w obudowie osłony zostają zminimalizowane. Znacznie zmniejsza to podwójne rozdrabnianie – to z kolei poprawia jakość powierzchni i żywotność narzędzi.

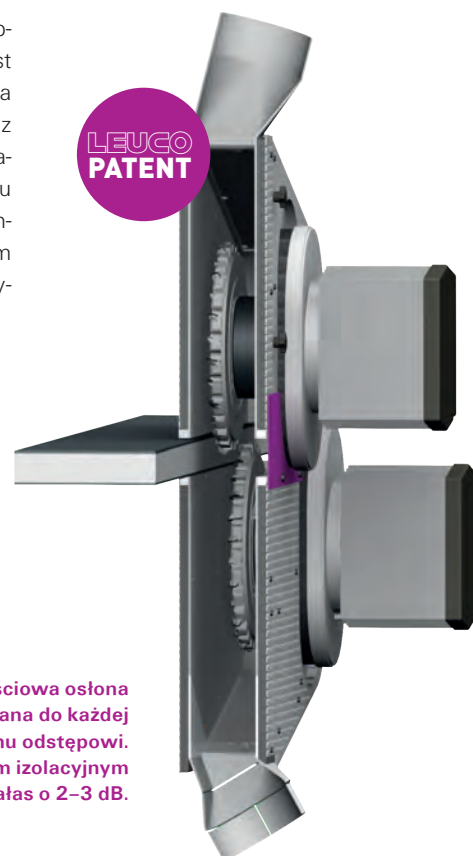
Obudowa osłony tłumi hałas podczas pracy

Ze względu na ścisłe otoczenie obszaru obróbki hałas podczas pracy maszyny jest mniej słyszalny. Do tego dochodzi budowa warstwowa obudowy: składa się ona z dwóch blach z materiałem izolacyjnym. Zapewnia to lepsze tłumienie poziomu hałasu niż w przypadku typowych blach pojedynczych. Te usprawnienia zapewniają razem współczynnik tłumienia od 2 do 3 dB i wyraźnie słyszalne obniżenie poziomu hałasu.

Kolejną zaletą jest przyczynianie się przez osłonę do oszczędności energii.

Dzięki węższej szczelinie w osłonie podwójnego rozdrabniacza osłona i rozdrabniacz tworzą prawie zamknięty system. Zwiększa to wydajność, a osłona może przyczynić się do optymalizacji energetycznej instalacji powietrza wylotowego.

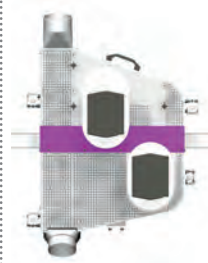
Osłona dostosowuje się do grubości materiału.



Poprzez docisk górny dwuczęściowa osłona jest automatycznie dostosowywana do każdej grubości płyty dzięki idealnemu odstępowi. Konstrukcja warstwowa z materiałem izolacyjnym zmniejsza hałas o 2–3 dB.

→ PROGRAM STANDARDOWY LEUCO

OSŁONY ODPYLAJĄCE – PRODUKCJA MEBLI***



OZNACZENIE	Osłona odpylająca do mebli			Osłona odpylająca do podwójnego rozdrabniania do mebli	
BRANŻA	Przemysłowa produkcja mebli metodą przelotową			Przemysłowa produkcja mebli metodą przelotową	
DO ZASTOSOWANIA*	Wyrównywanie, fazowanie, wykonywanie wpustów, profilowanie			Podwójne rozdrabnianie	Podwójne rozdrabnianie z naciskiem na redukcję hałasu
DO ŚREDNICY NARZĘDZIA	180 - 200	210 - 230	240 - 260	220 - 250	
WYKONANIE	Osłona przesuwna			Osłona do podwójnego rozdrabniania dwuczęściowa	Osłona do podwójnego rozdrabniania dwuczęściowa obniżony poziom hałasu
ID OFERTY**	187256	187257	187258	187259	187260

* przy realizacji zlecenia określa się dokładnie zastosowanie, a osłona jest projektowana zgodnie z wymaganiami klienta.

** przy realizacji zlecenia nadaje się numery specjalne, ponieważ osłona jest projektowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto rozróżnia się wykonanie lewe i prawe.

*** oprócz przedstawionego programu standardowego świadczymy doradztwo i dostarczamy osłony do zastosowań specjalnych. W przypadku zainteresowania prosimy zwracać się bezpośrednio do naszego działu sprzedaży.

→ **WARUNKI** DLA INDYWIDUALNEJ KONFIGURACJI

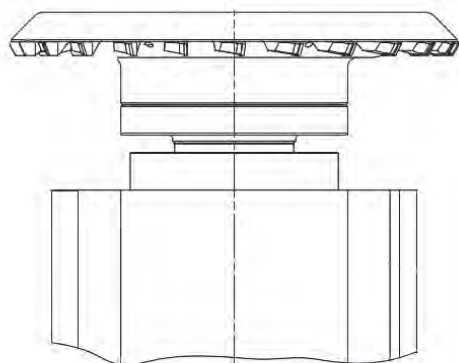
→ **OPTYMALIZACJA PRODUKCJI**

W celu konfiguracji osłony odpylającej w odniesieniu do wielkości i zastosowania należy uwzględnić poniższe informacje:

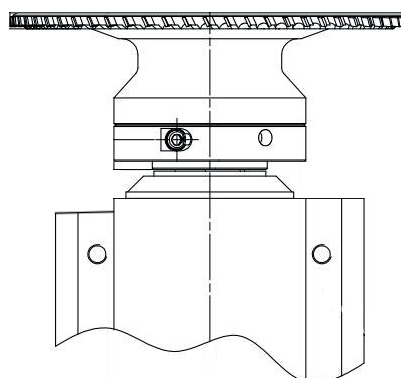
→ **DANE ZALEŻNE OD NARZĘDZIA**

- | średnica narzędzia, np. 180, 220, 250 mm, ...
- | wysokość obróbki (grubość płyty)
- | rodzaj mocowania na silniku, np. gniazdo hydrauliczne, s-System hydro, ...
- | kierunek obrotów (przeciwbieżnie, współbieżnie)

Te przykłady to tylko wybór różnorodnych typów narzędzi.



Narzędzie z uchwytem HSK63

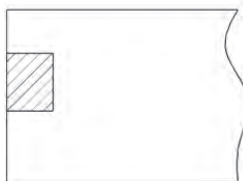


Narzędzie z gniazdem hydraulicznym

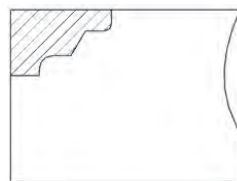
→ **RODZAJE OBRÓBK**



Rozdrabnianie/
wyrównywanie



Wpusty



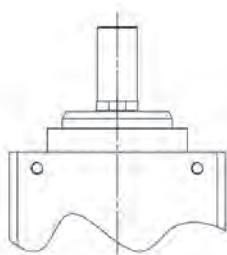
Profilowanie



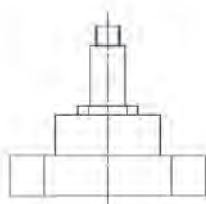
Fazowanie

→ NAPĘDY/SILNIKI

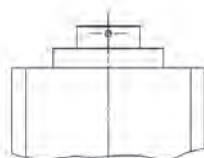
- I Producent, np. Perske, Flender, ...
- I Seria/moc, np. 70, 80, ... / 11KW, 18KW, ...
- I Wykonanie wału napędowego



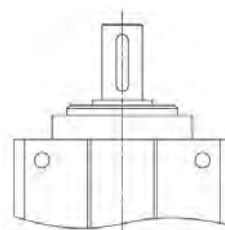
Silnik Perske
Wariant Homag
6-11KW
Dolne połączenie
kształtowe
Uchwyt hydrauliczny



Silnik Flender
6KW
Uchwyt cylindra $\varnothing 35$
Dolne połączenie
kształtowe
Mocowanie za pomocą
nakrętki sześciokątnej



Silnik Perske
Wariant Homag
6-11KW
Uchwyt HSK



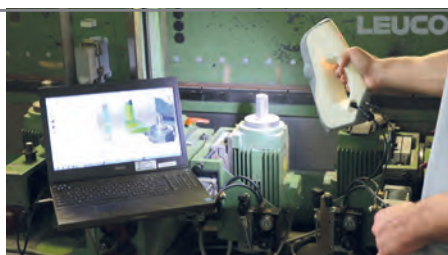
Silnik Perske
12-15KW
Wpust podwójny
Mocowanie za pomocą
śruby mocującej

→ MASZYNY/INSTALACJE

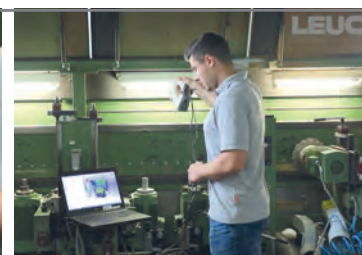
- I Producent np. Homag, IMA, ...
- I Typ np. instalacja podłogowa, maszyna przelotowa – jednostronna, ...



Bardzo precyzyjne mierzenie
toru maszyny ...



... jest podstawą dokładnie dopasowanych,
wydajnych osłon odpylających ...



... przez technologię 3D-Scan.

MAGENTIFY WOOD PROCESSING

Nasze narzędzia i serwis sprawiają, że procesy produkcyjne są jeszcze bardziej efektywne ekonomicznie, a wyniki jeszcze lepszej jakości.

KONTAKT

Ledermann GmbH & Co. KG
Willi-Ledermann-Straße 1
72160 Horb am Neckar / Deutschland

T +49 (0) 74 51/93 0
F +49 (0) 74 51/93 270

info@leuco.com
www.leuco.com

