




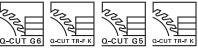
MARKEN, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Format-Kreissägeblätter

	LEUCO-Präzisions-Kreissägeblätter
	Preis-Leistungsoptimierte Sägeblätter

DUPLOVIT® Die original Hohlzahn-Kreissägeblätter



Plattenaufteil-Kreissägeblätter

	Hartmetallbestückte Plattenaufteil-Kreissägeblätter für den universellen Einsatz in Holzwerkstoffen, für Einzel- und Paketzuschnitte, hohen Mengendurchsatz
	Hartmetallbestückte Plattenaufteil-Kreissägeblätter für Fertigschnittqualität in Holzwerkstoffen, auch mit empfindlichen Deckschichten, für Einzel- und Paketzuschnitte. Geräuschoptimierte nn-System Ausführung




Zerspaner

	DIA-Compact-Zerspaner mit Stufenschnitt
	DIA-Compact-Zerspaner für den universellen Einsatz
	DIA-Compact-Zerspaner mit balliger Schneidengeometrie; geräuschoptimiertes airFace Design



Messerköpfe

	Universal-Messerkopf-System mit Standard-Grundkörper
LEUCO EcoPro	Flexibles Messerkopf-System mit direkter Messerspannung
LEUCO SetProfiler	Rückenverzahntes Messer-System mit großer Nachschärfzone
	Hochleistungs-Messerkopf-System für kundenindividuelle Profile, absolut spielfreier und schneller manueller Messerwechsel
	Hochleistungs-Diamant-Profil-Fräser für höchste Vorschubgeschwindigkeiten
	Füge-Messerkopf-System mit manuell wechselbaren DP-bestückten Schneidlingen, sehr hohe Rundlaufgenauigkeit und Durchmesserkonstanz; geräuschoptimiertes airFace Design







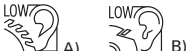
Spannmittel

	Präzisions-Schnellspannsystem mit Bajonettverschluss für die Durchlaufbearbeitung
LEUCO Hydro-S-System	Präzisions-Schnellspannsystem mit Bajonettverschluss auf Hydrobuchse für die Durchlaufbearbeitung
LEUCO ZEROPLAN	Planlaufeinstellbares Schnellspannsystem für die Durchlaufbearbeitung
	Präzisions-Hydro-Spannsystem für Schaftwerkzeuge
	Hochleistungs-Präzisions-Spannmittel mit Polygonal-Spanntechnik für Schaftwerkzeuge






Bohrer

	Bohrer-Programm mit Feinkorn-Hartmetall und optimiertem Anschlag für lange Standzeiten
	Bohrer-Programm mit Ultra-Feinkorn-Hartmetall und optimiertem Anschlag für sehr lange Standzeiten und beste Schnittqualität in beschichteten Plattenwerkstoffen
LEUCO EcoLine	Universelles, wirtschaftliches Dübel- und Durchgangs-Bohrer-Programm

Systemwerkzeuge

	Systemwerkzeuge mit optimierter Späneentsorgung für Aggregate mit nach innen gerichtetem Spänestrahle
CM	Dieses Zeichen tragen alle spanflußoptimierten LEUCO Werkzeuge
	Bohrungen im Grundkörper optimieren die Aerodynamik und damit den Geräuschpegel
	Aerodynamisch gestaltete Oberfläche des Grundkörpers bewirkt eine Geräuschminderung im Einsatz
	Schaft- und Bohrungswerkzeuge mit einem Achswinkel $\geq 55^\circ$ für die beste Schnittqualität, die derzeit am Markt erhältlich ist bei langen Standwegen; zusätzliche Anwendungsmöglichkeiten, die bisher als technisch unmöglich galten
	Sägeblätter und Nuten mit einer 5er Schneidenkombination: leise, wenig Schnittdruck, feinste Schnitte
	DP Format- und Plattenaufteil-Sägeblätter mit sehr kleinen Spanräumen, leise und angenehm. Geräuschpegel unterhalb der Tragepflichtgrenze für Gehörschutz; Beste Schnittqualität, lange Standwege in vielen Holzwerkstoffen
	Dieses Zeichen tragen alle geräuscharmen Kreissägeblätter (A) bzw. alle geräuscharmen Werkzeuge mit Bohrung (B)

Schneidstoffe und Beschichtungen

	LEUCO HW-Schneidstoffe
HL Board®	LEUCO HW-Schneidstoffe für die Plattenbearbeitung
HL Solid®	LEUCO HW-Schneidstoffe für die Massivholzbearbeitung
	Beschichtungen der Schneidkante, auf den Einsatzfall angepasst
	Anwendungsoptimierte Diamant-Hochleistungs-Schneidstoffe
LEUCO DIA	Hochleistungs-Diamant-Werkzeuge mit Diamant-Vollbestückung (ca. 6 mm)
	Diamant bestückte Werkzeuge mit einer Nachschärfzone von 0,5 mm – 1,5 mm je nach Werkzeugtyp und -durchmesser
	Diamant bestückte Werkzeuge mit einer Nachschärfzone von 1,5 mm oder 2,0 mm je nach Werkzeugtyp