



Adresse / Address

Datum / Date

Kontakt / Contact

11/2016

Ledermann GmbH & Co. KG
Willi-Ledermann-Str. 1
D-72160 Horb a.N.

Tel. +49(0) 74 51 / 93-0
info@leuco.com
www.leuco.com

Betreff / Subject

LEUCO Hochleistungs-Minizinkenfräser – neue Generation

Seite / Page

01/02

Inhalt / Content

Um die steigenden Bedarfe an Konstruktionsvollholz (KVH), Brettschichtholz (BSH) sowie im Fensterkantelbereich abdecken zu können, müssen die Hersteller ihre Produktivität entweder durch zusätzliche Investitionen in neue Maschinenanlagen oder durch eine Erhöhung der Taktzahlen steigern. Gleichbleibende Qualität vorausgesetzt, können höhere Taktzahlen im Prinzip nur über höhere Vorschubgeschwindigkeiten und höhere Drehzahlen realisiert werden. LEUCO hat sich diesen Forderungen gestellt und eine Minizinkenfräser-Generation mit höherer Schneidanzahl entwickelt. Damit können Vorschubgeschwindigkeiten bis 52 m/min realisiert werden. Drehzahl und Zinkenqualität bleiben gleich wie bei Fräsern mit weniger Schneiden.

Anwendung

| Zur Herstellung von Zinkenverbindungen auf Keilzinkenanlagen mit und ohne Ablängeinheit

Ausführung

- | Schneidstoff: Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl [HS]
- | Echte Z6 Ausführung
- | Enger, spiralförmiger Satzaufbau
- | Planlaufgenauigkeit von 5µm durch hochpräzise Fertigung des Grundkörpers

Vorteile

- | Doppelter Vorschub möglich bei gleicher Drehzahl und Zinkenfräsqualität
- | Gefahr durch das Einziehen von kurzen Hölzern wird minimiert
- | Geringe Ausrisse beim Holzaustritt selbst beim Standwegende des Fräasers

Bildmaterial / Imagery



LEUCO Hochleistungs-Minizinkenfräser für hohe Vorschubgeschwindigkeiten



Dichtschließende Zinkenverbindung mit 10 mm



Mit dem Z6+6 können unterschiedliche Zinkenlängen mit und ohne Luft am Zinkengrund gefräst werden

LEUCO

www.leuco.com



Adresse / Address

Datum / Date

Kontakt / Contact

11/2016

Ledermann GmbH & Co. KG
Willi-Ledermann-Str. 1
D-72160 Horb a.N.

Tel. +49(0) 74 51 / 93-0
info@leuco.com
www.leuco.com

Betreff / Subject

Seite / Page

LEUCO Hochleistungs-Minizinkenfräser – neue Generation

02/02

Inhalt / Content

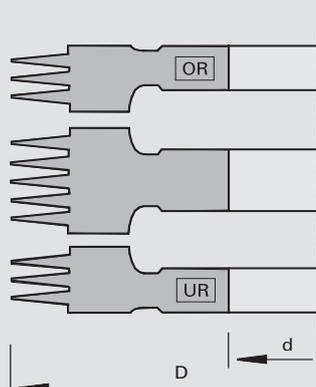
Bildmaterial / Imagery

Abmessungen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Teilung [mm]	ZL [mm]	Anzahl der Zinken	nmax [min-1]	Anmerkung	Ident-No.
170	25,8	14,8	50	4	3,8	15/15	3	8000	Abschlussfräser oben	182675
170	41,0	19	50	4	3,8	15/15	5	8000	Basisfräser	182676
170	25,8	14,8	50	4	3,8	15/15	3	8000	Abschlussfräser unten	182677
170	25,8	14,8	50	4	3,8	15/16,5	3	8000	Abschlussfräser oben	182678
170	41,0	19	50	4	3,8	15/16,5	5	8000	Basisfräser	182679
170	25,8	14,8	50	4	3,8	15/16,5	3	8000	Abschlussfräser unten	182680
250	26,4	15,4	50	6	3,8	10/11	3	6000	Abschlussfräser oben	182630
250	41,0	19	50	6	3,8	10/11	5	6000	Basisfräser	182682
250	26,4	15,4	50	6	3,8	10/11	3	6000	Abschlussfräser unten	182631

Abmessungen für PUR-Verleimung

170	25,8	14,8	50	4	3,8	15/15	3	8000	Abschlussfräser oben für PUR-Verleimung	192264s
170	41,0	19	50	4	3,8	15/15	5	8000	Basisfräser für PUR-Verleimung	192265s
170	25,8	14,8	50	4	3,8	15/15	3	8000	Abschlussfräser unten für PUR-Verleimung	192266s
180	27,2	17,2	50	3	6,2	20/20	2	8000	Abschlussfräser oben für PUR-Verleimung	192267s
180	39,6	19,1	50	3	6,2	20/20	3	8000	Basisfräser für PUR-Verleimung	192268s
180	27,2	17,2	50	3	6,2	20/20	2	8000	Abschlussfräser unten für PUR-Verleimung	192269s



Holzbreite	Anzahl Fräser
15 mm	OR + UR
34 mm	OR + 1 + UR
53 mm	OR + 2 + UR
72 mm	OR + 3 + UR
91 mm	OR + 4 + UR
110 mm	OR + 5 + UR
129 mm	OR + 6 + UR
148 mm	OR + 7 + UR
167 mm	OR + 8 + UR
186 mm	OR + 9 + UR
208 mm	OR + 10 + UR
260 mm	OR + 13 + UR
310 mm	OR + 16 + UR

OR= Abschlussfräser oben
UR= Abschlussfräser unten