

NEU: EINZELNE PROFILE FÜR KANTEN-PROFILFRÄSER „flexTrim“

DIAMAX-Kanten-Profil-Fräser CM DP für „flexTrim“ Aggregate von HOMAG können ab sofort einzeln nachgerüstet werden. Der Austausch einzelner Komponenten statt dem gesamten Satz ist wirtschaftlich, wenn

- I Profile unabhängig voneinander verschlissen sind (Profilfräsertausch).
- I ein anderes Profil im Satz benötigt wird (Profilwechsel).

Voraussetzungen

- I HOMAG für Formfräsaggregate FK11, FK20, FK21, FF32, FF12 und PF21 mit flexTrim Fräskopf
- I Einzelwerkzeuge zum Nachrüsten des flexTrim-Satzes nur möglich, wenn die aufgravierte LEUCO Fertigungsauftragsnummer > 7411179 ist



Wie funktioniert's?

- I Sowohl der Profilfräsertausch als auch der Profilwechsel kann vom Anwender selbständig vorgenommen werden. Montageanleitung liegt bei.

I Option Profilfräsertausch

Suchen Sie für Ihr zu tauschendes Einzelwerkzeug die passende Ident-No.

I Option Profilwechsel

1. Das fixe Werkzeug (HSK25R) muss immer das größere Profil haben.
2. Bei Werkzeugen mit Fase-Kombination kann es zur Reduktion der max. bearbeitbaren Kantenstärke kommen.
3. Über den HOMAG toolManager muss ein neues Werkzeug angelegt werden.

Vorteile

- I Kostenersparnis im Vergleich zum Kauf eines neuen Werkzeugsatzes
- I Neue Flexibilität durch Austausch von Profilen des ursprünglichen Werkzeugsatzes
- I Ressourcenschonend
- I Viele Satzwerkzeuge sowie Einzelfräser zum Nachrüsten bei LEUCO ab Lager verfügbar!



HOMAG
„flexTrim“ Fräser

LEUCO Online Shop

Gleich bestellen:

- I Satzwerkzeuge oder
- I Einzelwerkzeuge zum Nachrüsten. Sie sind im Shop beim Satzwerkzeug als Ersatzteile ausgewiesen



Übersichtstabelle mit Ident-No. für Satz- und Einzelwerkzeuge auf Seite 2!



NEU: EINZELNE PROFILE FÜR KANTEN-PROFILFRÄSER „flexTrim“

Übersicht flexTrim Satzwerkzeuge und Einzelfräser

fixer Fräser Radius	bewegl. Fräser Radius	Fase	Ident-No. [L]	fixer Fräser Ident-No. [L]	beweglicher Fräser Ident-No. [L]	Ident-No. [R]	fixer Fräser Ident-No. [R]	beweglicher Fräser Ident-No. [R]
1,5	1		185077 L			185076 L		
1,5				80496741 O			80496742 O	
	1				80496733 L			80496734 L
2	1		185189 L			185188 L		
2				80496745 L			80496746 L	
	1				80496733 O			80496734 O
2	1,2		185975 O			185976 L		
2				80496745 L			80496746 L	
	1,2				80496737 O			80496738 O
2	1,3		187122 L			187123 L		
2				80496745 L			80496746 L	
	1,3				80412786 O			80412780 O
2	1,5		183121 L			183122 L		
2				80496745 L			80496746 L	
	1,5				80496743 O			80496744 O
3	1		186583 L			186582 L		
3				80412778 L			80412779 L	
	1				80496733 O			80496734 O
3	2		186115 L			186116 L		
3				80412778 L			80412779 L	
	2				80496747 O			80496748 O
2	20		185191 O			185190 O		
2				80496745 L			80496746 L	
	20				80496761 O			80496762 O
2	45		185193 O			185192 O		
2				80496745 L			80496746 L	
	45				80496767 O			80496768 O
[mm]	[mm]	[°]						

L = ab Lager lieferbar, O = kurzfristig lieferbar, C = Lieferzeit auf Anfrage. Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar!
[L] = Schneidrichtung links, [R] = Schneidrichtung rechts

Beispiel fixer Fräser (HSK25R) mit Radius



Beispiel beweglicher Fräser mit Radius / Fase



Mit Einzelwerkzeugen Profile des ursprünglichen Satzwerkzeuges wechseln!

Voraussetzung: Radius des fixen Fräasers (HSK25) > Radius des beweglichen Fräasers

I Beispiel Profilwechsel:

Vorhandenes Satzwerkzeug hat beim fixen Fräser als Radiuswert R=2 mm und beim beweglichen Fräser als Radiuswert R=1,2 mm

I Beispiel Profiltausch:

Durch den Einzeltausch ist es möglich, sich einen neuen Satz zusammen zu stellen --
z.B. fixer Fräser mit Ausführung R=2 mm und dazu einen beweglichen Fräser in der Ausführung mit R=1,5 mm.