



Adresse / Address

Datum / Date

Kontakt / Contact

07/2013

Ledermann GmbH & Co. KG
Willi-Ledermann-Str. 1
D-72160 Horb a.N.

Tel. +49 (0) 74 51 / 93 - 0
info@leuco.com
www.leuco.com

Betreff / Subject

Seite / Page

LEUCO VHW Schaftfräser – Kunststoffbearbeitung mit glatten Oberflächen

01

Inhalt / Content

Diese LEUCO Fräswerkzeuge sind vielfältig einsetzbar und zeichnen sich durch hohe Bearbeitungsqualität, lange Standwege und Einsatz in der Hochleistungsbearbeitung aus.

Bildmaterial / Imagery



LEUCO VHW Schaftfräser zur Kunststoffbearbeitung

Maschine / Anwendung

- I Auf CNC Maschinen für die Aluminium- und Kunststoffbearbeitung
- I Fügen, Falzen, Nuten in Kunststoffen
- I Zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in Z-Achse und X- oder Y-Achse

Ausführung

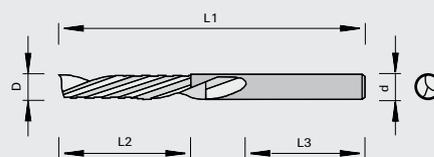
- I Positive Spiralwindung
- I Polierte Spannuten
- I Verschleißfestes Hartmetall HL Board 10

Vorteile

- I Optimale Spanentsorgung und beste Schnittqualität durch speziell polierte Spannuten und positive Spiralwindung

Abmessungen

Ø D	L2	Ø d	L1	Z	Drallrichtung	Ident-No.
3	12	3	50	1	positiv	184715 o
4	15	4	50	1	positiv	184716
5	17	5	50	1	positiv	184717 o
6	22	6	60	1	positiv	184718
8	22	8	70	1	positiv	184719
8	32	8	70	1	positiv	184720
10	32	10	70	1	positiv	184721 o
12	32	12	80	1	positiv	184722 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			



Arbeitswerte

Material	V _c (m/min)	Ø 3-4 mm		Ø 5-6 mm		Ø 8-10 mm		Empfohlenes Kühlmittel
		V _f [mm]	a _p [mm]	V _f [mm]	a _p [mm]	V _f [mm]	a _p [mm]	
Kunststoffe (PMMA), Acetate, Polycarbonate, Thermoplastik	350-450	0,04xDxn	2xD	0,04xDxn	2xD	0,04-0,05xDxn	2,5xD	Luft; Wasser, 2 % Emulsion
PVC Kunststoffe	150-250	0,04xDxn	2xD	0,04xDxn	2xD	0,04-0,05xDxn	2,5xD	Luft; Wasser, 2 % Emulsion
Bakelit Kunststoffe	100-200	0,04xDxn	2xD	0,04xDxn	2xD	0,04-0,05xDxn	2,5xD	Luft; Wasser, 2 % Emulsion
Aluminium ohne Silizium	200-300	0,02xDxn	1xD					4 % Emulsion
Aluminium ohne Silizium	280-350			0,02xDxn	1xD			4 % Emulsion
Aluminium ohne Silizium	350-450					0,025xDxn	1xD	4 % Emulsion
Messing	150-250	0,02xDxn	1xD	0,02xDxn	1xD			6 % Emulsion

Die angegebenen Daten sind Richtwerte. Die für die jeweilige Anwendung besten Werte sollten durch Versuche oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

Legende

V_c – Schnittgeschwindigkeit

a_p max. – maximale Schnitttiefe

keine Kennzeichnung – sofort lieferbar

8 – Modifikation bzw. Montage von Lagerteilen

V_f – Vorschub

D – Durchmesser

o – Kurzfristig ab Lager lieferbar

s – zeichnungsgebundene Fertigung (Sonderwerkzeug)

n – Drehzahl

– neue Type in Vorbereitung

\$ – Superstandard

LEUCO

www.leuco.com