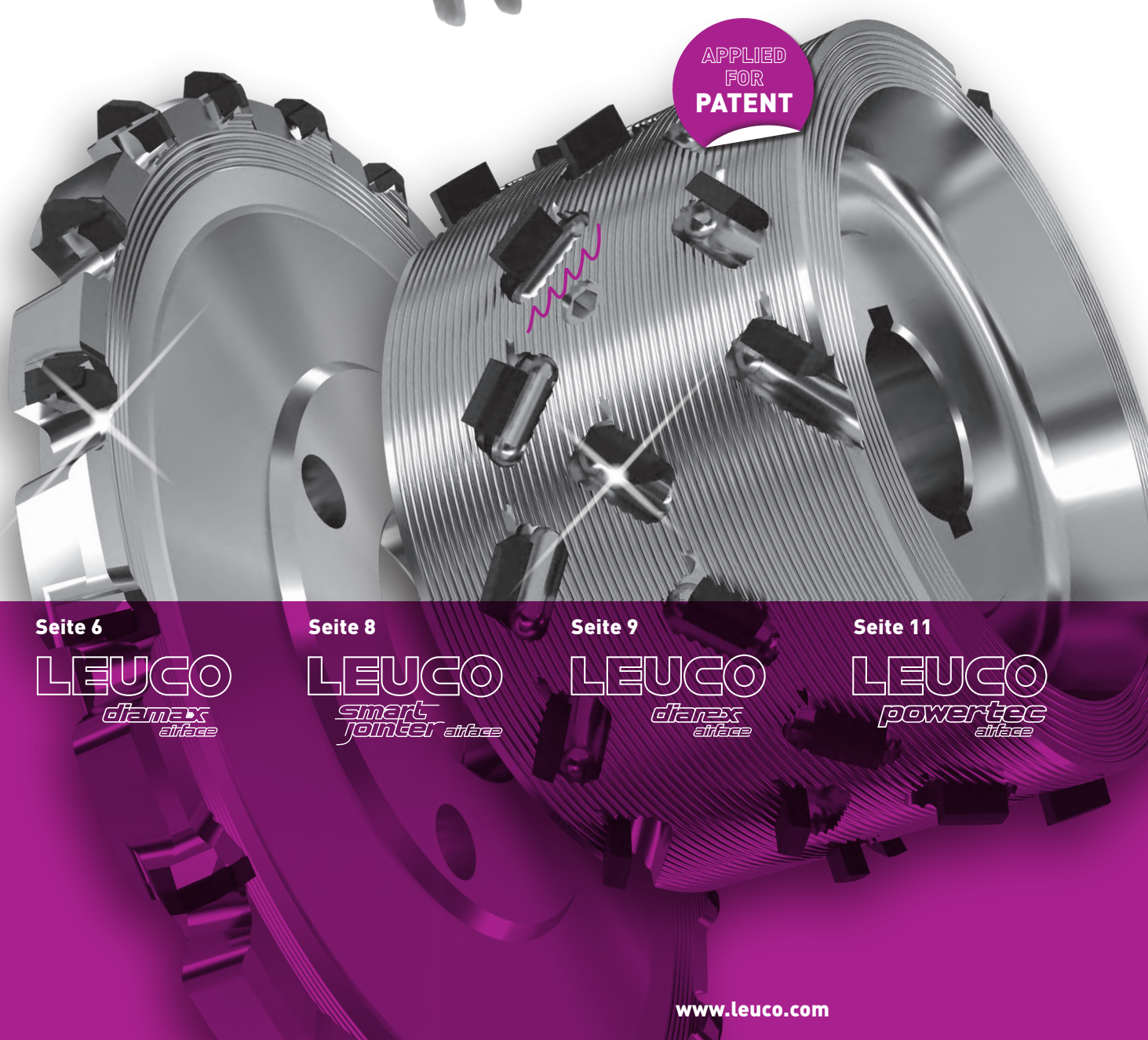




LEUCO

airFace PROGRAMM
FÜGEFRÄSER
ZERSPANER

LEISTUNGS- UND
GERÄUSCHOPTIMIERT



APPLIED
FOR
PATENT

Seite 6

LEUCO
diamax
airface

Seite 8

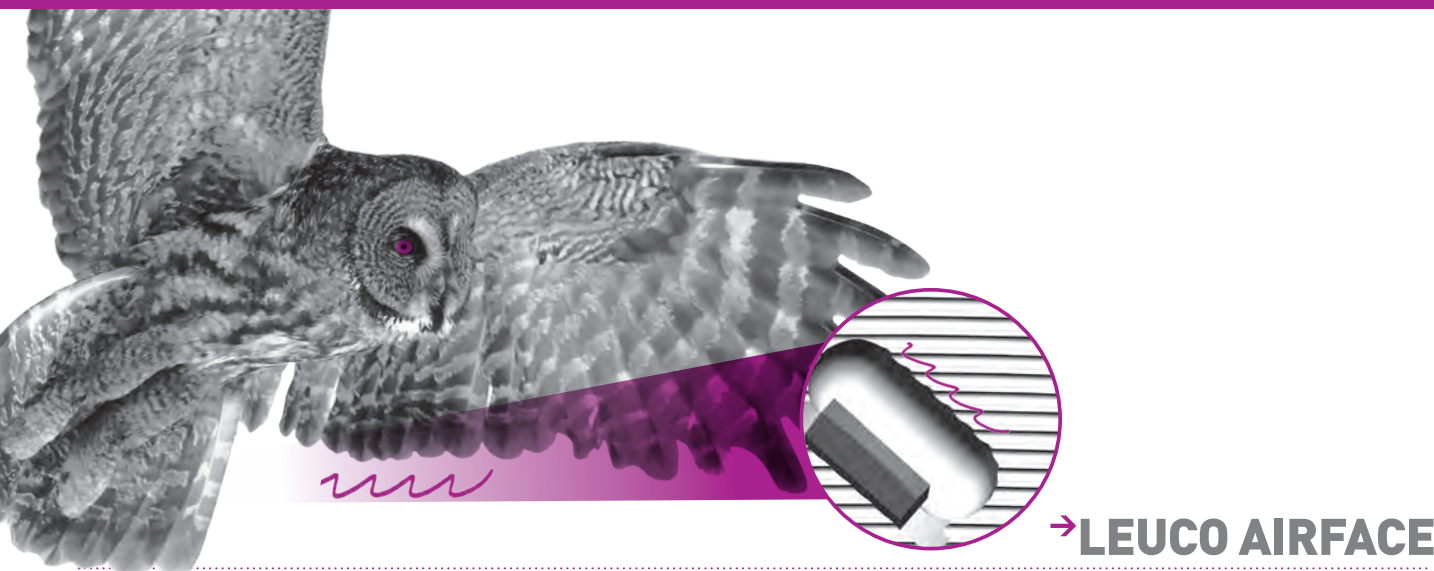
LEUCO
*smart
jointer* airface

Seite 9

LEUCO
diamax
airface

Seite 11

LEUCO
powertec
airface



Die Eule

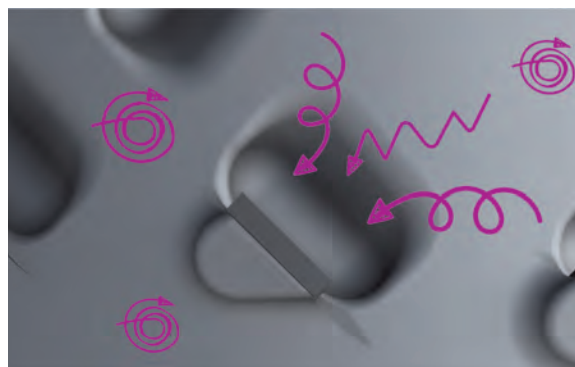
Um Beutetiere nicht aufzuschrecken, haben Eulen raffinierte Federstrukturen entwickelt, die einen nahezu geräuschlosen Flug ermöglichen. Die meisten Geräusche entstehen durch Turbulenzen an der Hinterkante des Flügels. Das Konzept „Eulenflügel“ glättet durch einen gezackten Abschluss den Luftstrom und streut dadurch Geräusche, was ein nahezu lautloses Flugverhalten ermöglicht und dabei keine negativen Auswirkungen auf die Aerodynamik verursacht.

Vorbild aus der Natur für Werkzeugentwicklung

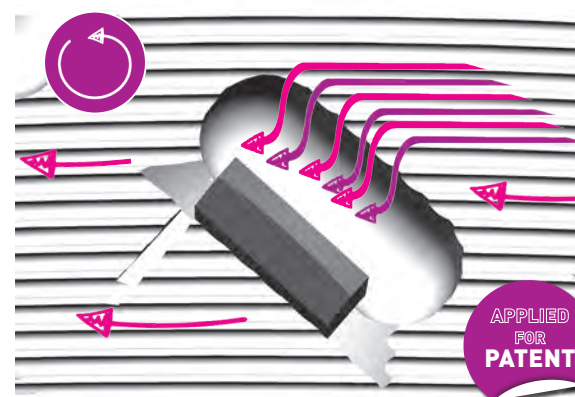
LEUCO hat sich dieses Konzept aus der Natur zum Vorbild genommen, um Werkzeuge zum Formatieren noch aerodynamischer zu gestalten und weitere Effekte in der Lärmreduktion zu erzielen! Nach dem Motto „immer einen Flügelschlag voraus“ werden die Werkzeuge durch den völlig neuen Gestaltungsansatz zum ersten Mal ohne Stollen hinter der Schneide und mit einer speziellen Oberfläche ausgeführt! Eine Konstruktion dieser Art kam zuvor in der Holzbearbeitung noch nie zum Einsatz und stellt somit einen Meilenstein in der Füge-Fräser Evolution dar.

Eulenflügel ist Vorbild für neues „LEUCO airFace“-Design

LEUCO hat die Vorteile aus dem Aufbau eines Eulenflügels erkannt und entsprechend in der Formgestaltung der neuen Fügefräse- und Zerspaner-Generation umgesetzt. Erklärtes Ziel war es, Luft rund um die diamantbestückten (DP) Schneiden gezielter zu führen und Turbulenzen zu reduzieren. Durch intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit erfahrener Ingenieure entstand die sogenannte „LEUCO airFace“-Oberfläche auf dem gesamten Grundkörper der Fügefräser und LEUCO Powertec-Zerspaner. Der Spanraum mit der „Eulenflügel-Kante“ führt zum Haupteffekt, die Luft an dieser Stelle zu kanalisieren. airFace ist angemeldet zum Patent.



Bisher: Luftverwirbelungen an der Schneide führen zu Lärmemissionen, die das Arbeitsklima rund um die Maschine negativ beeinflussen.



NEU: Die neue Oberflächenstruktur des Grundkörpers bildet bei genauer Betrachtung des Spanraumes eine ungleichmäßig geformte „Eulenflügel-Kante“, welche die Luft an dieser Stelle kanalisiert und damit die Lärmemission minimiert.

→ AIRFACE FÜGEFRÄSER AUF EINEN BLICK

→ STECKBRIEF

airFace ist



... eine zum Patent angemeldete innovative Oberfläche des Werkzeuggrundkörpers. Sie basiert auf einem innovativen Entwicklungsansatz nach einem Vorbild aus der Natur und trägt hörbar zur Geräuschminderung beim Fügen bei.

LEUCO SmartJointer,
LEUCO DIAMAX und
LEUCO DIAREX



... sind die bewährten diamantbestückten Fügefräser, deren Werkzeuggrundkörper ab sofort standardmäßig mit der innovativen airFace Oberflächengestaltung ausgestattet sind. Nur LEUCO bietet eine solche Oberfläche an.

Diese in der Branche sehr
geschätzten Fügefräser



... sind nach wie vor mit ihren bekannten Nachschärfzonen ausgestattet: LEUCO DIAMAX airFace = 1,5 mm und LEUCO DIAREX airFace = 3,0 mm.

Die technische Oberfläche
ist konsequent umgesetzt



... deshalb wurde auch auf die Stollen hinter der Schneide verzichtet. Die Stabilität gewährleistet eine stabile Hartmetallstützplatte. Die Luftströmung kann optimaler kanalisiert werden.

Die aerodynamische
Optimierung



... zieht sich durch bis zur Rundlauf toleranz. Das Wuchten ist bisher über Bohren im Grundkörper erfolgt. LEUCO bringt nun definierte Gewinde mit Wuchtschrauben in den Grundkörper ein, um die Grundkörperoberfläche durch die Bohrungen nicht negativ zu beeinflussen.

Die Geräuschminderung ist
hörbar und messbar



... und beträgt beim DIAMAX airFace und LEUCO SmartJointer airFace minus 1 dB im Leerlauf – im Vergleich zur bereits leisen Vorgängerversion. Beim LEUCO DIAREX airFace beträgt sie 2 dB im Leerlauf. Die Fräser sind die leisesten Fügefräser mit Stahlgrundkörper im Markt.



Einen besonderen Vorteil weist der LEUCO DIAREX auf. Da er nun ab sofort mit einem höheren Achswinkel ausgestattet ist, eignet er sich hervorragend für z. B. die Bearbeitung von neuartigen Werkstoffen wie Anti-Fingerprintmaterialien.

→ **DAS AKTUELLE PROGRAMM MIT ALLEN
AKTUELLEN ABMESSUNGEN UND ANGABEN
ZUR LAGERVERFÜGBARKEIT SEHEN SIE IM
LEUCO ONLINE KATALOG.**



→ LEUCO SMARTJOINTER IM AIRFACE DESIGN

Smart: rostfreie Schneidlinge, wiederverwendbarer Grundkörper

Die Schneidlinge haben einen Edelstahl Grundkörper und sind völlig vor Oxidation geschützt. Ziel ist es, den Alu-Grundkörper so häufig wie möglich einzusetzen. Bekanntermaßen sind die Schneiden, gefolgt von den Spanräumen, die verschleißanfälligsten Flächen eines Messerkopfes. Beim SmartJointer airFace werden beim Schneidlingstausch gleichzeitig die Spanräume erneuert. Verschleiß am Aluminium-Grundkörper wird verhindert, dem vielfachen Einsatz steht nichts im Wege.

SmartJointer – für Kunden, die unabhängig sein möchten

Die neue airFace Version eignet sich für Kunden, die auf leise Füge-Werkzeuge Wert legen und/oder unabhängig von Schärfstationen agieren möchten. Mit einem entsprechenden Satz Ersatzschneidlingen vor Ort kann der Anwender jederzeit eine Neubestückung der Werkzeuge selbst vornehmen. Bei LEUCO sind alle für den Wechsel erforderlichen Utensilien wie DP-Ersatzschneidlinge, Drehmomentschlüssel und Schrauben erhältlich. Wichtig ist, dass Schneidlinge nur im Satz gewechselt werden dürfen, um unterschiedliche Schneidenüberstände zu vermeiden.

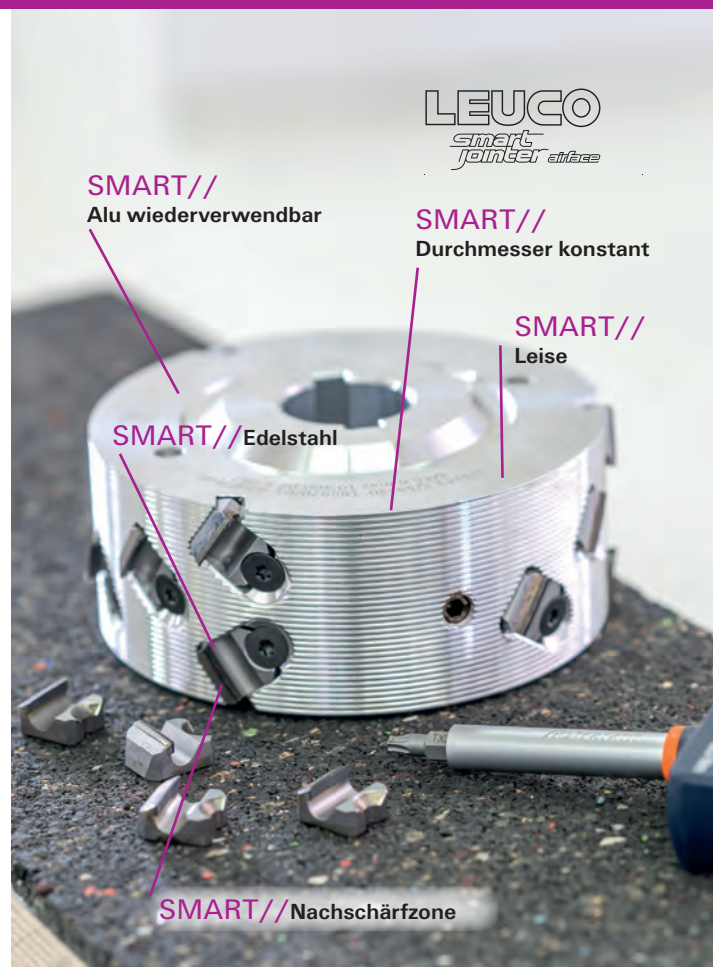
Durchmesserkonstanz spart Einstellaufwand

Ein klarer Vorteil beim Einsatz neuwertiger Ersatzschneidlinge ist die Durchmesserkonstanz des Werkzeuges nach dem Wechsel. Damit spart sich der Anwender aufwändige Einstellmaßnahmen am Aggregat und kann zeitnah die Produktion wiederaufnehmen!

Nach wie vor besteht die Option, den SmartJointer airFace auch konventionell im LEUCO ServiceCenter nachschärfen zu lassen. Für diesen Fall ist das Werkzeug mit einer Nachschärfzone von 1,5 mm ausgestattet und ermöglicht mehrmaliges Nachschärfen auf dem Füge-Kopf. Dieses Vorgehen eignet sich vor allem für industriell orientierte Betriebe, da hier der Arbeitsaufwand für einen Schneidlingswechsel entfällt und die Produktionslinien meist sowieso auf regelmäßige Wechselzyklen eingestellt sind.

Das gesamte bisherige SmartJointer Programm ist nun auf die airFace Version umgestellt!

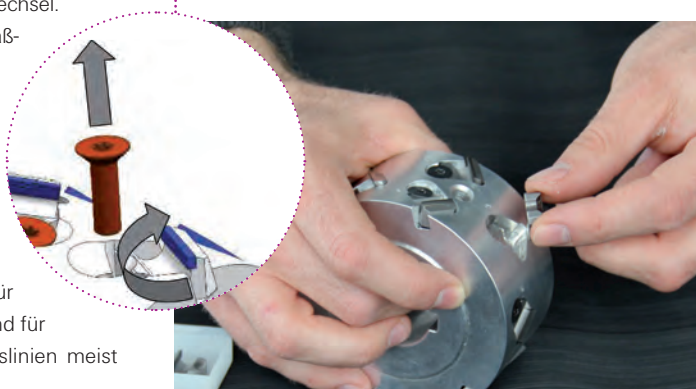
Sprechen Sie uns an, um für Ihre Maschine die richtige Werkzeugabmessung auszuwählen und Ihre Produktion mit dem neuen SmartJointer airFace ein Stück „smarter“ zu gestalten.



SCHON GEWUSST - Der Maschinenhersteller Homag liefert alle Standard-Kantenanleimmaschinen mit dem LEUCO SmartJointer airFace als Erstbestückung aus.

SMART//Handling
Schneidlingswechsel mit wenig
Zubehör selbstständig durchzu-
führen:

Videoanleitung auf YouTube
Einfach QR-Code scannen:

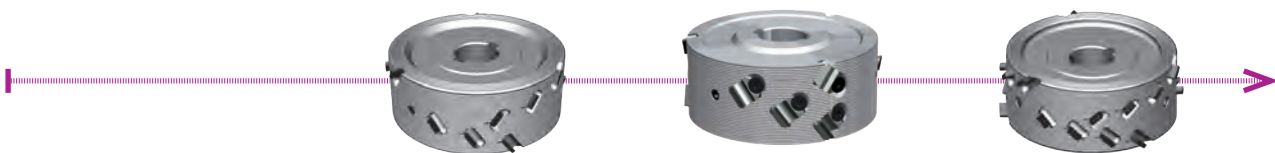


TIPP:

Es ist möglich, Zahnreihen, welche die Deckschicht bearbeiteten und bereits verschlissen sind, mit Zahnreihen aus der Mittellage zu tauschen. Je nach Anforderung an die Fügequalität, kann mit dieser Maßnahme der Standweg verlängert werden.

→ AIRFACE-FÜGEFRÄSER-PROGRAMM

LEUCO FORMATBEARBEITUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG



DIAMAX
airFace

SmartJointer
airFace

DIAREX
airFace

Grundkörperbeschaffenheit	Stahl	Aluminium	Stahl
Verfügbare Durchmesser in mm	60-150	70-125	70-150
Achswinkel	35°	35°	48°
Strömungsoptimierung/ airFace	+++	+++	+++
Zahnzahl	2-4	2-3	2-4
Nachschärfzone	1,5 mm	1,5 mm	3 mm
Laufmeterleistung/Standweg	++	++	+++
Schnittqualität Deckschicht	++	++	+++
Schnittqualität Mittelage	++	++	+++
geeignet für Nullfugenbekantung	++	++	+++
Schneidenwechsel (nur beim Messerkopf mit Schneidlingen)		beim Kunden möglich	

Gesamtnote

„Der solide,
leise, leistungsfähige Fräser“

„Der stylische, leise,
leichte Fräser“
(do-it-yourself)

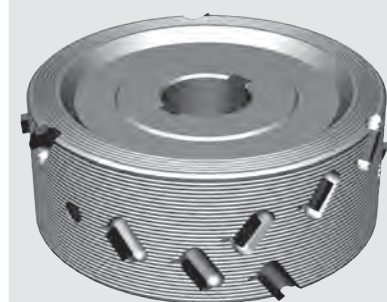
„Der vielseitige,
leise, qualitative,
Langläufer-Fräser“

Legende ++ gut +++ sehr gut

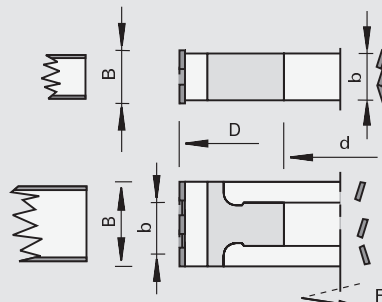
222220

DIAMAX airFace Füge-Fräser DP

Produkt



Zeichnung


LEUCO
 airFace
 DP

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Maschine / Anwendung

| Durchlaufenanlagen
 | Kantenanleimmaschinen
 | zum sehr geräuscharmen und ausrißfreien Fügen von Massivholz- und Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung mit besonderem Fokus auf Geräuschreduzierung

Ausführung

| Stahl Grundkörper mit airFace Oberfläche
 | integrierte Wuchtschrauben
 | verstärkte DP-Schneiden
 | verringertes Spanraumvolumen
 | Achswinkel 35°
 | Nachschärfzone 1,5 mm

Vorteile

| geräuschreduziert um weitere -1 dB(A) durch airFace Design und verringertes Spanraumvolumen gegenüber der LowNoise Version
 | gute Standwegleistung und Schnittqualität durch großen Achswinkel
 | Bearbeitung von 8 mm Platten ohne Verstellung möglich

Hinweise

| Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	nmax			Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
60	64,5	62	25	2+2	8x3,3	31000	Felder/Format 4	asymmetrisch	186382	186381
70	43,2	61	30	2+2	8x3,3	24000	EBM, Hebrock	asymmetrisch	186380 s	186379 s
70	50,3	31	30	2+2	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 (alt)	asymmetrisch	186390 s	186389 s
80	36	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	quasisymmetrisch	186364 s	186364 s
80	64	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	symmetrisch	186365	186365
80	43,2	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	symmetrisch	186366	186366
80	64,5	62	25	2+2	8x3,3	23300	Felder/Format 4	asymmetrisch	186384 s	186383 s
85	43,2	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	asymmetrisch	186408	186409
85	64,5	44	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	asymmetrisch	186410 s	186411 s
100	64	75	30	3+3	8x3,3	19000	Biesse Akron 600/800	symmetrisch	186367 s	186367 s
100	43,2	75	30	3+3	8x3,3	19000	Biesse Akron 600/800	symmetrisch	186368 s	186368 s
100	64,5	40,6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	asymmetrisch	186371	186372
100	43,2	40,6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	asymmetrisch	186373	186374
100	43,2	42	25	2+2	8x3,3	19000	Brandt Ambition 1110 F (KDF 110), 1120 FC (KDF 120 C)	asymmetrisch	186376 s	186375 s
100	43,2	61	30	2+2	8x3,3	19000	EBM / Hebrock	asymmetrisch	186378	186377
100	43,2	25	30	2+2	8x3,3	19000	HOLZ-HER bis 2008, SCM-Stefani	asymmetrisch	186385	186386
100	64,5	60,6	30	3+3	8x3,3	19000	SCM-Stefani	asymmetrisch	186412	186413
100	43,2	45	30	3+3	8x3,3	19000	SCM-Stefani	asymmetrisch	186414	186415
100	64,5	25	30	2+2	8x3,3	19000	HOLZ-HER bis 2008, SCM-Stefani, EBM	asymmetrisch	186387	186388
125	64,5	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	asymmetrisch	186391 s	186392 s
125	43,2	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	asymmetrisch	186395	186396
125	43,2	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186399	186399
125	64	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186400	186400
125	29	34	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186401	186401
125	36	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186402	186402
125	64,5	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	asymmetrisch	186393 s	186394 s
125	43,2	72	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	asymmetrisch	186397	186398
125	43,2	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	asymmetrisch	186404 s	186405 s
125	64,5	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	asymmetrisch	186406 s	186407 s
150	43,2	40	30	4+4	8x3,3	12000	Homag	symmetrisch	186403	186403
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

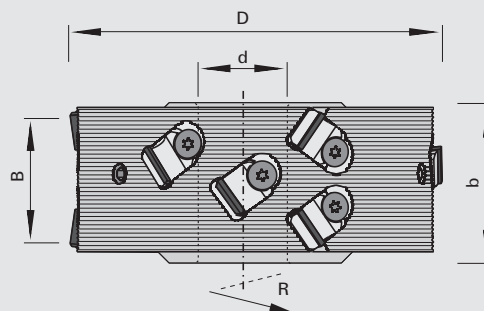
220220

DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP

Produkt



Zeichnung


LEUCO
 smart
 jointer airFace

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Maschine / Anwendung

| Kantenanleimmaschinen
 | zum sehr geräuscharmen
 Fügen im Wechselfräsen von
 Massivholz- und Holzwerk-
 stoffplatten mit und ohne
 Beschichtung mit besonderem
 Fokus auf Unwucht- und
 Geräuschreduzierung

Ausführung

| Grundkörper aus Aluminium
 mit airFace Oberfläche
 | mit austauschbaren DP-
 Schneidlingen aus Edelstahl
 | DP-Schneidling mit integrier-
 tem Edelstahl-Spanraum
 | Achswinkel 35°
 | Nachschärfzone 1,5 mm

Vorteile

| geräuschreduziert bis zu -3
 dB(A) zusätzlich über Airface
 Design
 | reduzierte Leistungsaufnahme
 durch leichte Ausführung mit
 Aluminium-Grundkörper
 | weniger Spindellagerbelastung
 durch verringerte Unwucht
 | austauschbare DP-Schneiden
 inkl. verschleißfestem aus-
 tauschbarem Spanraum
 | sehr gute Schnittqualität durch
 großen Achswinkel
 | Korrosionsschutz am gesamten
 Werkzeug durch Edelstahl
 Schneidlinge

Hinweise

| **ACHTUNG!** Beim Wechsel der
 Schneidlinge Bedienungsan-
 leitung beachten
 | DP-Schneidlinge Verpackungs-
 einheit 4 Stück
 | Steckeseinsatz Verpackungsein-
 heit 2 Stück
 | Drehrichtung nach DIN-EN
 50144

SmartJointer airFace Ø D=70 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			Anzahl der Schneidlinge	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
70	43	61	25	2+2	18700	asymmetrisch	EBM	8	186037	186038
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[St.]		

Ersatzteile**Abmessung****Class-No.****VP****Ident-No.**

DP-Schneidlinge	Ø D=70 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239	4	186076
		[mm]		[St.]	

SmartJointer airFace Ø D=80 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			Anzahl der Schneidlinge	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
80	64	63	25	2+2	16400	asymmetrisch	Felder/Format 4	12	186040 s	186039 s
80	43	53	30	2+2	16400	symmetrisch	Biesse Jade	8	186031	186031
80	64	52	30	3+3	16400	symmetrisch	Biesse Roxyl	18	186032 s	186032 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[St.]		

Ersatzteile**Abmessung****Class-No.****VP****Ident-No.**

DP-Schneidlinge	Ø D=80 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239	4	186077
		[mm]		[St.]	

SmartJointer airFace Ø D=85 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			Anzahl der Schneidlinge	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
85	48	50	30	3+3	15500	asymmetrisch	Ott	15	186058	186057
85	63	50	30	3+3	15500	asymmetrisch	Ott	18	186060 s	186059 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[St.]		

Ersatzteile**Abmessung****Class-No.****VP****Ident-No.**

DP-Schneidlinge	Ø D=85 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239	4	186078
		[mm]		[St.]	

SmartJointer airFace Ø D=100 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			Anzahl der Schneidlinge	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
100	43	61	30	2+2	13000	asymmetrisch	EBM	8	186034 s	186033 s
100	64	61	30	2+2	13000	asymmetrisch	EBM	12	186035 s	186036 s
100	43	40,6	25	2+2	13000	asymmetrisch	Brandt 1110F, 1120 FC	8	186071	186072
100	43	40,6	30	3+3	13000	asymmetrisch	Brandt	12	186065	186066
100	64	40,6	30	3+3	13000	asymmetrisch	Brandt, SCM	18	186073	186074
100	85	85	30	3+3	13000	asymmetrisch	Brandt	24	186067 s	186068 s
100	106	85	30	3+3	13000	asymmetrisch	Brandt	30	186069 s	186070 s
100	43	59	30	3+3	13000	asymmetrisch	SCM	12	186063	186064
100	64	60,6	30	3+3	13000	asymmetrisch	SCM	18	186062	186061
100	64	75	30	3+3	13000	symmetrisch	Biesse Akron 600/800	18	186030 s	186030 s
100	64	40	30	3+3	13000	symmetrisch	HOLZ-HER 1804	18	186045 s	186046 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[St.]		

Ersatzteile		Abmessung	Class-No.	VP	Ident-No.
DP-Schneidlinge	Ø D=100 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239	4	185250
		[mm]		[St.]	

SmartJointer airFace Ø D=125 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			Anzahl der Schneidlinge	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
125	43	40	30	3+3	10500	symmetrisch	Homag	12	186047	186047
125	64	40	30	3+3	10500	symmetrisch	Homag	18	186048	186048
125	43,2	54	30	3+3	10500	asymmetrisch	Homag	12	185971	185970
125	64,4	54	30	3+3	10500	asymmetrisch	Homag	18	185973	185972
125	43,2	72	30	3+3	10500	asymmetrisch	IMA 08.378	12	186051	186052
125	64,4	72	30	3+3	10500	asymmetrisch	IMA 08.378	18	186049	186050
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[St.]		

Ersatzteile		Abmessung	Class-No.	VP	Ident-No.
DP-Schneidlinge	Ø D=125 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239	4	185974
		[mm]		[St.]	

SmartJointer airFace Ø D=125 / 43°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			Anzahl der Schneidlinge	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
125	45	57	30	3+3	10500	asymmetrisch	IMA 08.379	15	186053 s	186054 s
125	63	57	30	3+3	10500	asymmetrisch	IMA 08.379	21	186055	186056
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[St.]		

Ersatzteile		Abmessung	Class-No.	VP	Ident-No.
DP-Schneidlinge	Ø D=125 / 43°	17,2x8,9x14,2	232239	4	186075
		[mm]		[St.]	

Ersatzteile / Zubehör	Abmessung	Class-No.	VP	Ident-No.
Senkkopfschrauben	M5x13,5 T20	995125	10	185080
Steckeinsatz Torx	T20	985730	2	185293
Drehmomentschraubendreher ohne Einsatz	5,0 Nm	985730	1	185292
	[mm]			

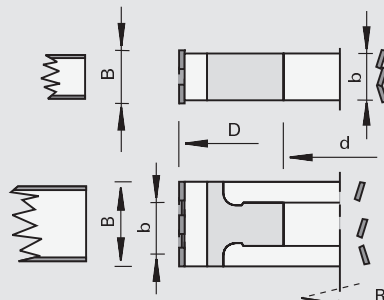
222120

DIAREX airFace Füge-Fräser DP

Produkt



Zeichnung

LEUCO
diarex
series

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Maschine / Anwendung

| Durchlaufanlagen
 | Kantenanleimmaschinen
 | zum sehr geräuscharmen
 und ausrißfreien Fügen von
 Massivholz- und Holzwerk-
 stoffplatten mit und ohne
 Beschichtung mit besonderem
 Fokus auf Geräuschreduzierung
 und Qualitätsanspruch

Ausführung

| Stahl Grundkörper mit airFace
 Oberfläche
 | integrierte Wuchtschrauben
 | verstärkte DP-Schneiden
 | verringertes Spanraumvolumen
 | Achswinkel 48°
 | Nachschärfzone 3 mm

Vorteile

| geräuschreduziert um weitere -2
 dB(A) durch airFace Design und
 verringertes Spanraumvolumen
 gegenüber der LowNoise Version
 | erhöhte Standwegleistung im
 Vergleich zu Standard Fügefräsern
 | optimale Schnittqualität durch
 sehr großen Achswinkel
 | für Nullfugen Technologie

Hinweise

| Z=4+4 Werkzeuge für
 Maschinen-Vorschub ab 22
 m/min!
 | Drehrichtung nach DIN-EN
 50144
 | Eignung für anspruchsvolle,
 abrasive Plattenmaterialien
 | Bearbeitug von 8 mm Platten
 ohne Verstellung möglich

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	nmax			Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
70	48,1	41	30	3+3	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 / 1802	asymmetrisch	186316 s	186317 s
70	64	41	30	3+3	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 / 1802	asymmetrisch	186318 s	186319 s
80	42,8	53	30	2+2	8x3,3	23300	Biesse Jade / Akron	symmetrisch	186309 s	186309 s
85	48,1	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	asymmetrisch	186356 s	186357 s
85	64	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	asymmetrisch	186358 s	186359 s
100	64	75	30	3+3	8x3,3	18000	Biesse Akron 600 / 800	symmetrisch	186308 s	186308 s
100	42,8	40,6	30	3+3	8x3,3	18000	Brandt	asymmetrisch	186312	186313
100	64	40,6	30	3+3	8x3,3	18000	Brandt	asymmetrisch	186310 s	186311 s
100	42,8	61	30	2+2	8x3,3	18000	EBM, Hebrock	asymmetrisch	186315 s	186314 s
100	64	40	30	3+3	8x3,3	18000	HOLZ-HER 1804	symmetrisch	186320	186321
100	42,8	59	30	3+3	8x3,3	18000	SCM	asymmetrisch	186362	186363
100	64	60,6	30	3+3	8x3,3	18000	SCM	asymmetrisch	186360 s	186361 s
125	42,8	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	asymmetrisch	186332	186333
125	42,8	54	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	asymmetrisch	186336 s	186337 s
125	64	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	asymmetrisch	186328	186329
125	64	54	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	asymmetrisch	186340 s	186341 s
125	32,2	36,8	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186322	186322
125	32,2	36,8	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186325	186325
125	42,8	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186323	186323
125	42,8	40	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186326	186326
125	64	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186324	186324
125	64	40	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186327 s	186327 s
125	42,8	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	asymmetrisch	186334	186335
125	64	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	asymmetrisch	186330	186331
125	42,8	72	30	4+4	8x3,3	15000	IMA 08.378	asymmetrisch	186338 s	186339 s
125	64	72	30	4+4	8x3,3	15000	IMA 08.378	asymmetrisch	186342 s	186343 s
125	42,8	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	asymmetrisch	186350 s	186351 s
125	64	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	asymmetrisch	186348 s	186349 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[min-1]				

montiert auf Hydro-Buchse Ident-No. 184310

Ø D	B	Ø d	Z	nmax			Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
125	42,8	70/30	4+4	15000	IMA 08.379 - Hydro	asymmetrisch	186352 s	186353 s
125	64	70/30	4+4	15000	IMA 08.379 - Hydro	asymmetrisch	186354 s	186355 s
150	42,8	70/30	4+4	12000	IMA 08.378 - Hydro	asymmetrisch	186344	186345
150	64	70/30	4+4	12000	IMA 08.378 - Hydro	asymmetrisch	186346 s	186347 s
[mm]	[mm]	[mm]						

→ LEUCO KLASSIKER IM NEUEN GESICHT

ZERSPANER „POWERTEC“ WIRD „POWERTEC AIRFACE“

„Mehr Standzeit und weniger Lärm“ ist wie schon die Jahre zuvor der Fokus in der Formatbearbeitung! Deshalb erscheint nun auch der bisherige PowerTec III mit neuem Gesicht als PowerTec airFace! Das Prinzip mit Vorzerspannschneide und Finish-Schneide auf einem Flügel bleibt weiterhin bestehen, was nach wie vor Vorschübe von bis zu 100m/min ermöglicht. Auch die Schnittbreitenkonstanz über den gesamten Werkzeuglebenszyklus wird auch in Zukunft gewährleistet!

Optimale Lärmreduktion

Lärm beim Zerspanen entsteht durch Luftverwirbelungen rund um das Werkzeug sowie die Vibrationen, die beim Eingriff der Zerspaner an der Platte entstehen. Neben dem konsequenten Abrunden sämtlicher Störkanten am PowerTec III wurde zusätzlich die Zahnteilung variiert. Das neue LEUCO airFace Design, das auch bei Fügefräsern zum Einsatz kommt, kanalisiert während der Rotation die Luft an den Werkzeugflanken und reduziert Luftverwirbelungen. Das Gesamtsystem „Werkzeug in Bearbeitung“ erzielt somit einen ruhigeren, emissionsärmeren Lauf sowohl in der Bearbeitung als auch im Leerlauf.

Für sehr hohe Standwege

Zerspaner kommen in modernen und industriell orientierten Möbelproduktionen zum Einsatz. Die automatisierten Durchlaufanlagen zeichnen jeden Werkzeuglaufmeter auf, egal ob Serienfertigung oder Losgröße 1 und bieten Transparenz über Leistungsfähigkeit eingesetzter Werkzeuge. Mit dem neuen Schneidenprofil des neuen PowerTec airFace dürfen LEUCO-Kunden gegenüber der Vorgängerversion künftig bis zu 15 % mehr Standweg dokumentieren.

LEUCO empfiehlt diesen Zerspaner, wenn perfekte Zerspanqualität und lange Standwege gefragt sind, u.a. auch bei harten und empfindlichen Hochglanz-Materialien. Der Zerspaner kann ab 8 mm Werkstückdicke eingesetzt werden.

LEUCO
powertec
airface

Der LEUCO PowerTec III Zerspaner zählt seit langem zu den gefragtesten Zerspanern im Bereich der industriellen Möbelfertigung! Die neue airFace Version wird sich in dieser Reihe einreihen und zukünftig die bisherige PowerTec III Version ersetzen!



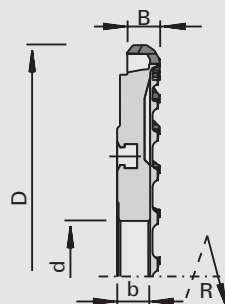
215032

PowerTec airFace Zerspaner DP für LEUCO s-System Ø 160 mm und Ø 192 mm (DZ)

Produkt



Zeichnung

LEUCO
toplineLEUCO
powerTec
airFace

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Maschine / Anwendung

! Doppelendprofiler
! zum ausrißfreien und
geäuscharmen Formatieren
von rohen, melaminharz- und
papierbeschichteten, HPL-,
folienbelegten und furnierten
Holzwerkstoffen mit Fokus
auf Standwegleistung und
Wirtschaftlichkeit

Ausführung

! Nachschärfzone 4 mm
! n max= 7.200 min⁻¹
! LEUCO airFace Design:
schwingungsreduziert und
aerodynamisch
! polierte Qualitätsschneide für
optimale Schnittqualität
! Schnittunterteilung in
geräuscharmen Zerspanerzahn
und qualitätsoptimierten Fer-
tigschnittzahn mit bombierter
Schneide auf einem Flügel

Vorteile

! sehr lange Standzeit durch
optimierte Zahnform
! Geräuschreduktion in Leerlauf
und Bearbeitung durch airFace
Design
! Schnittbreitenkonstanz über
gesamten Werkzeuglebenszy-
klus
! hohe Vorschubgeschwindig-
keiten realisierbar
! geringes Gesamtkosten /
Laufmeter Verhältnis
! Bearbeitung von Plattenstärken
ab 8 mm möglich
! gute Spanentsorgung
! kompatibel für verschiedenste
Spannsysteme

Hinweise

! einsetzbar für das Doppelzer-
spanen (DZ)
! Einsatz im Gleichlauf
! Drehrichtung nach DIN-EN
50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Vorschub_DZ		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	9,5	23	60	16+8	28	s-System Ø 160	186526	186525
250	9,5	23	60	20+10	45	s-System Ø 160	186528	186527
250	9,5	23	60	28+14	60	s-System Ø 160	186530	186529
250	9,5	23	60	36+18	80	s-System Ø 160	186532 s	186531 s
250	14,5	23	60	16+8+4	28	s-System Ø 160	186540 s	186539 s
250	14,5	23	60	20+10+5	45	s-System Ø 160	186534 s	186533 s
250	14,5	23	60	28+14+7	60	s-System Ø 160	186536 s	186535 s
250	14,5	23	60	36+18+9	80	s-System Ø 160	186538 s	186537 s
250	9,5	23	80	16+8	28	s-System Ø 192	186542	186541
250	9,5	23	80	20+10	45	s-System Ø 192	186544 s	186543 s
250	14,5	23	80	16+8+4	28	s-System Ø 192	186546 s	186545 s
250	14,5	23	80	20+10+5	45	s-System Ø 192	186548 s	186547 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

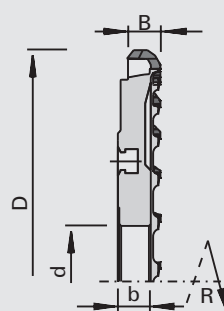
215332

PowerTec airFace S Zerspaner DP für LEUCO s-System Ø 160 mm und Ø 192 mm (DZ)

Produkt



Zeichnung

LEUCO
toplineLEUCO
powerTec
airFace S

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Maschine / Anwendung

- I Doppelendprofiler
- I ideal geeignet zum ausrißfreien und geäuscharmen Formatieren von rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen mit Fokus auf Standwegleistung und Wirtschaftlichkeit

Ausführung

- I Nachschärfzone 4 mm
- I n max= 7.200 min⁻¹
- I LEUCO airFace Design: schwingungsreduziert und aerodynamisch
- I polierte Qualitätsschneide für optimale Schnittqualität
- I Schnittunterteilung in geräuscharmen Zerspanerzahn und qualitätsoptimierten Fertigschnittzahn mit bombierter Schneide auf einem Flügel
- I volle Zähnezahzahl an Umfang- und Zerspannschneide

Vorteile

- I extrem lange Standzeit durch optimierte Zahnform und verstärkte DP Schneiden
- I Geräuschreduktion in Leerlauf und Bearbeitung durch airFace Design
- I Schnittbreitenkonstanz über gesamten Werkzeuglebenszyklus
- I hohe Vorschubgeschwindigkeiten realisierbar
- I geringes Gesamtkosten / Laufmeter Verhältnis
- I Bearbeitung von Plattenstärken ab 8 mm möglich
- I gute Spanentsorgung
- I kompatibel für verschiedenste Spannsysteme

Hinweise

- I einsetzbar für das Doppelzerspanen (DZ)
- I Einsatz im Gleichlauf
- I Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Vorschub_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	9,5	23	60	16+16	28	s-System Ø 160	186550 s
250	9,5	23	60	20+20	45	s-System Ø 160	186552
250	9,5	23	60	28+28	60	s-System Ø 160	186554
250	9,5	23	60	36+36	80	s-System Ø 160	186556
250	14,5	23	60	16+16+4	28	s-System Ø 160	186558 s
250	14,5	23	60	20+20+5	45	s-System Ø 160	186560 s
250	14,5	23	60	28+28+7	60	s-System Ø 160	186562 s
250	14,5	23	60	36+36+9	80	s-System Ø 160	186564 s
250	9,5	23	80	16+16	28	s-System Ø 192	186566 s
250	9,5	23	80	20+20	45	s-System Ø 192	186568
250	14,5	23	80	20+20+5	45	s-System Ø 192	186570 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

WERKZEUGE EINFACH FINDEN IM ONLINE-KATALOG

WERKZEUG GEZIELT NACH MATERIAL, MASCHINE, MERKMAL UND ANWENDUNG AUSWÄHLEN

Aus dem gesamten LEUCO-Werkzeugprogramm mit rund 8.500 Artikeln können Interessenten gezielt passende Werkzeuge auswählen. Anhand der Filter „Material“, „Maschine“, „Merkmal“ und „Produktname“ schränken Interessenten die Anzahl möglicher Werkzeuge immer weiter ein. Beispiel: Der Anwender hat eine bestimmtes Material und sucht ein Werkzeug, mit dem er es bearbeiten kann, so klickt er im Filter Material auf seinen Werkstoff. Es werden ihm die Anzahl der Werkzeuge und Werkzeugtypen angezeigt, die bei LEUCO zu des-

sen Bearbeitung geeignet sind. Ist dem Anwender die Trefferliste zu groß, so kann er mühelos die Auswahl weiter einschränken, in dem er z. B. den Werkzeugtyp genauer spezifiziert und „Kreissägeblatt“ auswählt und seinen gewünschten Durchmesser mit angibt. Der Online-Katalog ist äußerst flexibel. So ist eine andere von vielen Suchmöglichkeiten, z. B. zuerst die Maschine auszuwählen, für die ein Werkzeug benötigt wird, anschließend z. Bsp. die Werkzeugmerkmale genauer spezifizieren und zuletzt noch das Material auswählen, welches bearbeitet werden soll.

Vergleichs-Möglichkeit und Preis anfragen

Mit der Funktion „Vergleichen“ können die Eigenschaften von relevanten Werkzeugen gegenübergestellt werden. Interessante Werkzeuge werden in den „Preis anfragen“-Korb gelegt. Nach der Angabe der Adresse besteht jederzeit die Möglichkeit, Werkzeugpreise anzufordern.



LEUCO ONLINE-KATALOG

WERKZEUGE EINFACH FINDEN!

- | **Wo:** www.leuco.com/produkte
- | **Was:** Werkzeuge aus dem umfassenden, tagesaktuell gepflegten LEUCO-Programm gezielt, schnell und einfach filtern lassen
- | **Wann:** 365 Tage weltweit rund um die Uhr für Jedermann
- | **Wie:** intuitiv bedienbar, ohne Passwort, Anmeldung – los gehts!

Sprachen: deutsch, englisch, russisch, chinesisches, französisch

➔ Testen Sie die einfache Handhabung gleich selbst unter www.leuco.com/produkte

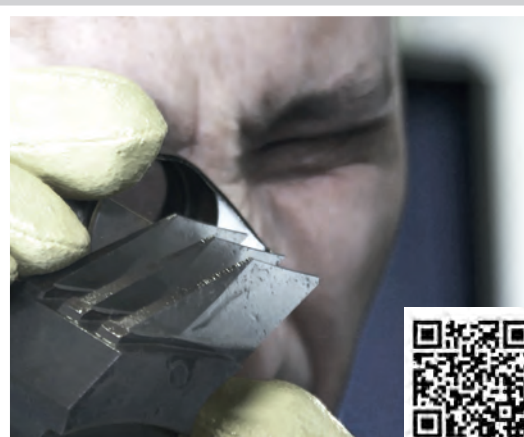
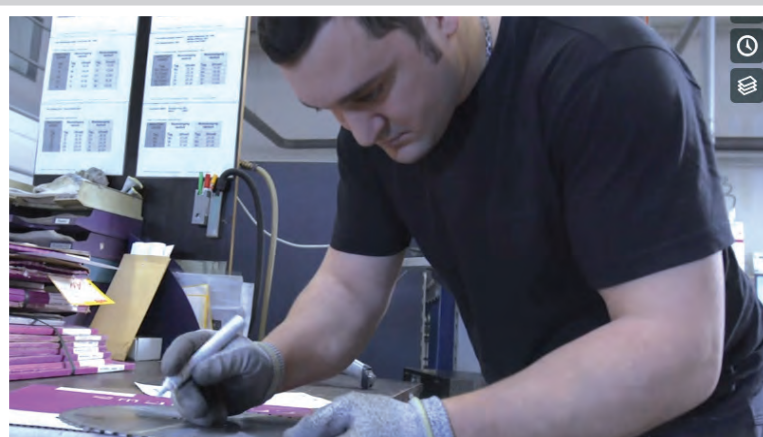
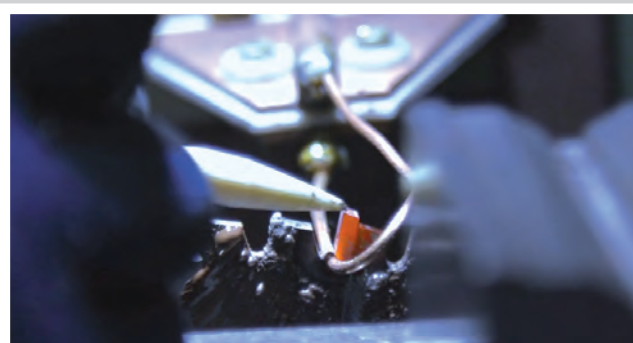


→ SCHÄRFSERVICE IN HERSTELLERQUALITÄT



Begleiten Sie im neuen LEUCO Schärfservice-film ein stumpfes Werkzeug auf seinem Weg zum präzise geschärften Werkzeug in Herstellerqualität durch die unterschiedlichsten Prozessschritte im ServiceCenter – **LEUCO YouTube-Kanal unter:**

>>> WWW.YOUTUBE.COM/LEUCOTOOLING <<<







KONTAKT

Ledermann GmbH & Co. KG
Willi-Ledermann-Straße 1
72160 Horb am Neckar / Deutschland

T +49 (0)74 51/93 0
F +49 (0)74 51/93 270

info@leuco.com
www.leuco.com