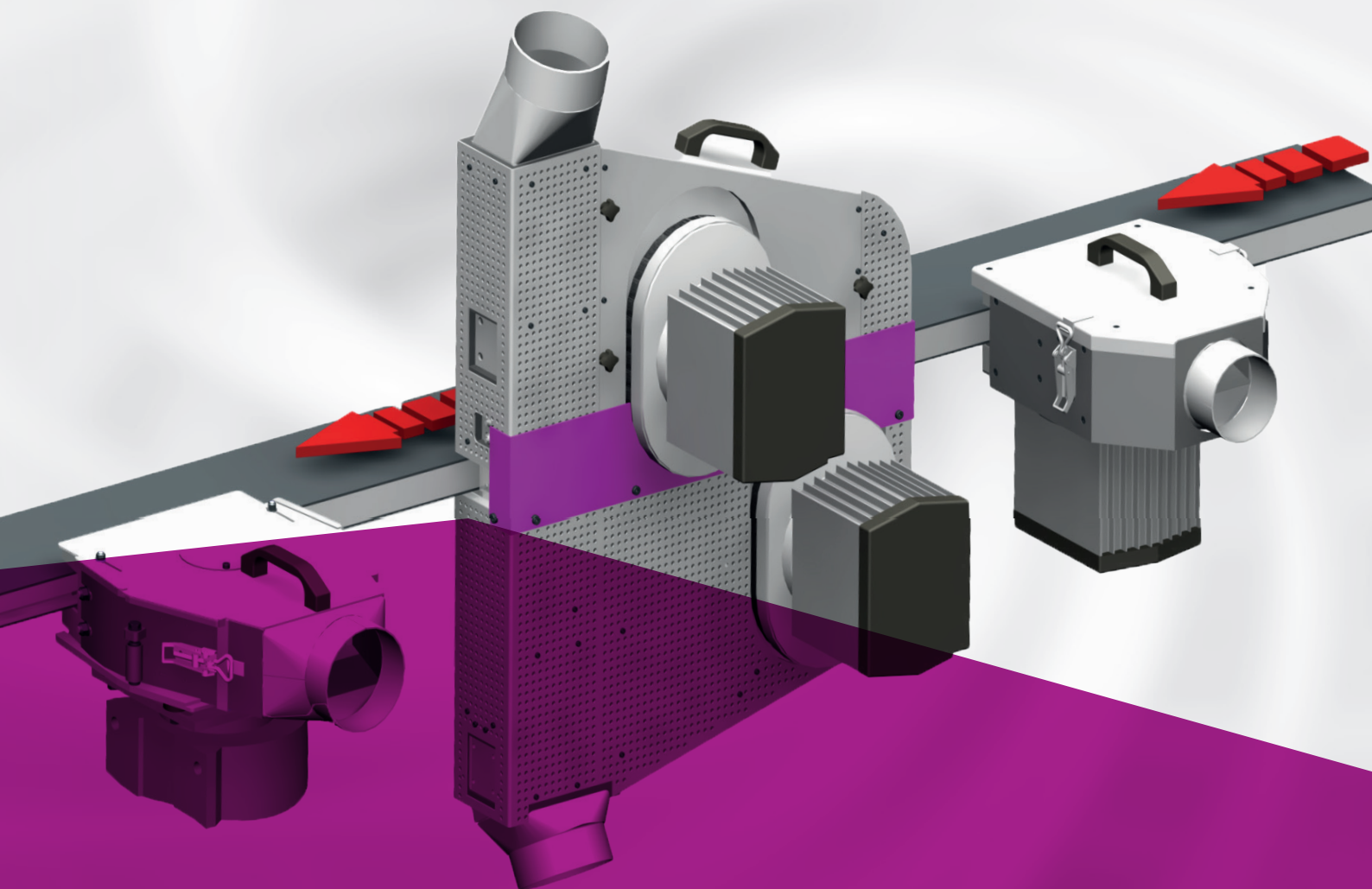


ABSAUGHAUBEN
für die Möbel-
produktion



Optimale Spanerfassung,
weniger Lärmemission und
Energieverbrauch!

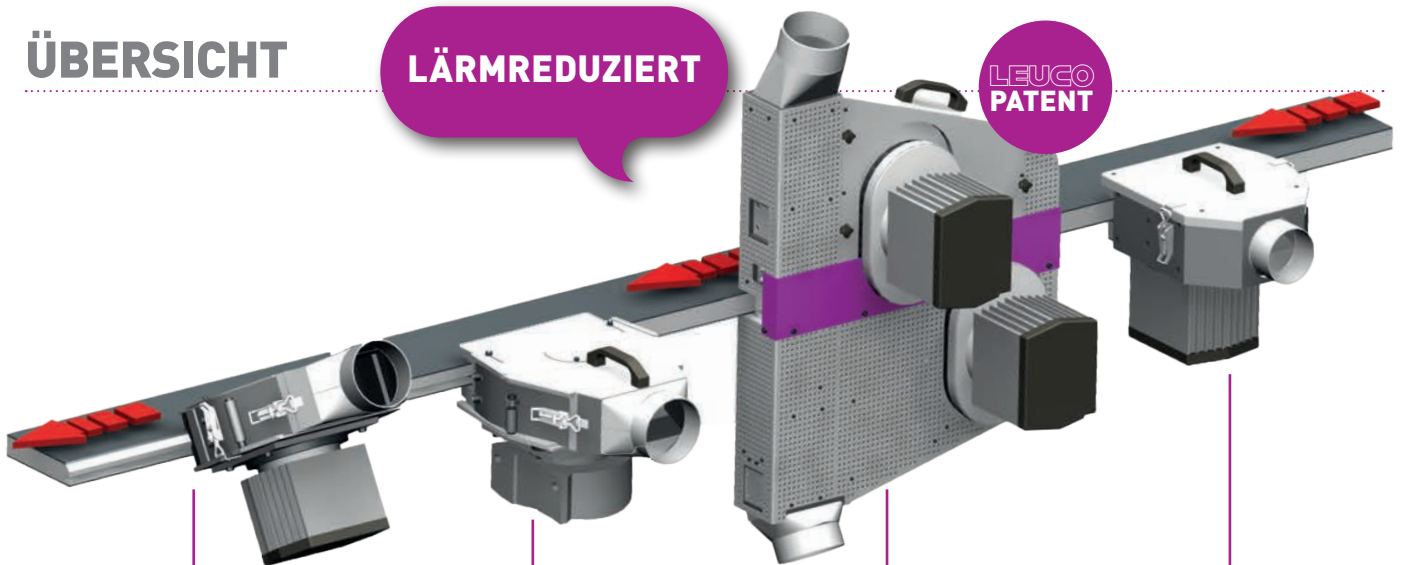
→ **ABSAUGHAUBEN**

Absaughauben tragen einen wesentlichen Beitrag zur industriellen Holzbearbeitung bei. Ihre Funktion trägt maßgeblich zu einer besseren Qualität am Werkstück, mehr Wirtschaftlichkeit im Prozess und Sicherheit im Maschinenumfeld bei. Im Idealfall bilden Werkzeug und Absaughaube eine aufeinander abgestimmte Einheit.

ÜBERSICHT

LÄRMREDUZIERT

**LEUCO
PATENT**



BEISPIELE FÜR LEUCO STANDARD HAUBEN

→ **FASEN**

| Werkzeug und Haube in 45° Position

→ **NUTEN / PROFILIEREN**

| Werkzeug und Haube in 0° Position

→ **DOPPEL- ZERSPANEN**

| verstellbar analog Werkstückdicken

→ **FÜGEN / SCHUTZFRÄSEN**

| Werkzeug und Haube in 0° Position

OPTIMIEREN SIE IHRE PRODUKTION

LEUCO Absaughauben lassen sich in vielen bestehenden Maschinenstraßen nachrüsten.

WIRTSCHAFTLICHKEIT

- | Erhöhung der Werkzeugstandzeit
- | Weniger Staub im Maschinenumfeld
- | Optimierte Qualität am Werkstück
- | Reduzierter Energieverbrauch
- | höhere Maschinenverfügbarkeit
- | lange Nutzungsdauer durch Austausch von Verschleißteilen

HANDLING

- | Gute Zugänglichkeit zum Werkzeugwechsel
- | schnelles Wechseln von Verschleißteilen
- | reduzierter Reinigungsaufwand
- | lärmreduzierte Varianten für bis zu -3 dB(A)

WENIGER EMISSION

- | durch optimierten Spanfluss: Reduktion der Absaugleistung und damit Reduktion des Energieverbrauch
- | bis zu -3 dB(A) Lärm mit geräuschreduzierter Ausführung

ERHÖHTE SICHERHEIT

- | Vermeidung von Brandgefahr
- | reduzierte Verletzungsgefahr beim Werkzeugwechsel durch sauberes Maschinenumfeld

→ VORTEILE MIT LEUCO

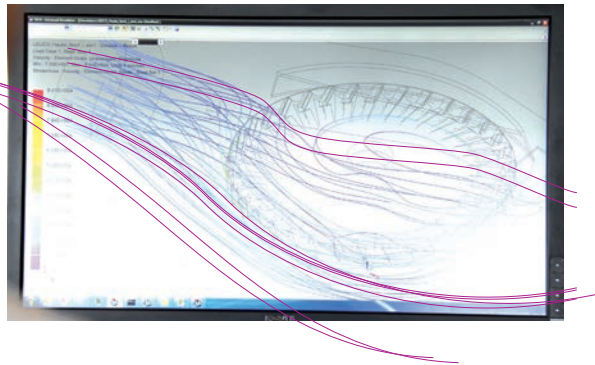
BRANCHEN

LEUCO liefert für viele Branchen und Anwendungen perfekt an Werkzeug, Werkstück und Maschinen angepasste Absaughauben. Damit lässt sich die Produktivität mit Fokus auf Wirtschaftlichkeit im gesamten Fertigungsprozess steigern!

- | Spanplatten
- | Kompaktplatten
- | Faserzementplatten
- | OSB
- | Massivholz
- | Laminat
- | Parkett
- | Furnier

VOM SPAN AN MITGEDACHT

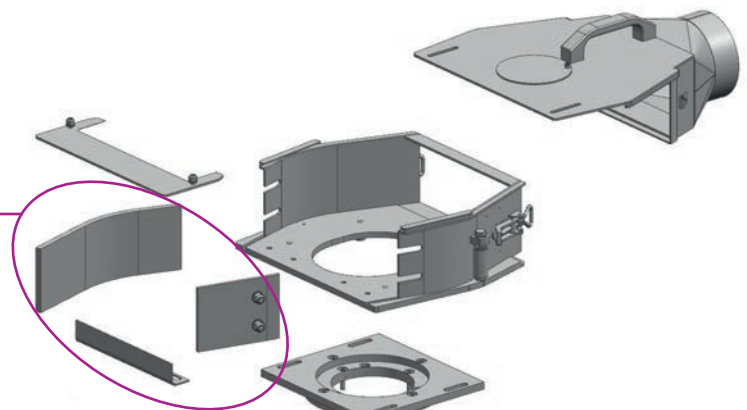
Durch Simulation des Spanstrahls wird bereits bei der Konstruktion von LEUCO Absaughauben eine ideale Abstimmung zwischen Werkzeug, Anwendung und Haube gewährleistet. Im Ergebnis führt dies zu einer erhöhten Werkzeugstandzeit, einem reduzierten Wartungs-, Rüst und Energieaufwand und damit mehr Wirtschaftlichkeit!



LANGLEBIG UND FLEXIBEL

Das LEUCO Baukastensystem ist so aufgebaut, dass Verschleißteile zügig ausgewechselt werden können und sich die Maschinenstillstandszeit auf ein Minimum reduziert.

Im Detail: Verschleißteile können rasch ausgetauscht werden



→ DOPPELZERSPANNERHAUBE

PASST SICH MATERIAL AN UND REDUZIERT LÄRM

Die neue Absaughaube für das Doppelzerspanen lässt sich automatisch an die Plattendicke anpassen. Der Wirkungsgrad steigt, das Aggregat arbeitet leiser und sauberer. Zudem steigert die optimierte Absaugung die Fertigungsqualität.

Die neue Haube von LEUCO ist vorgesehen für die Anwendung auf Doppelendprofilern sowie auf großen Kantenleimmaschinen mit Doppelzerspaneraggregat. Bei diesen industriellen Maschinen hebt sie die Effizienz der Spanerfassung auf ein neues Niveau. Hauptgrund dafür ist die Verankerung der oberen Haubenhälfte am Oberdruck. Denn dieser variiert bei Änderung der Werkstückdicke. Dadurch stellt sich die Haube stets auf die richtige Höhe zur Plattendicke ein. Das führt zu einem konstant geringen Spalt zwischen Haube und Werkstück von idealerweise etwa 2 mm – und damit zu höchst wirksamer Absaugung.

Absaughaube reagiert auf Änderung der Plattendicke

Übliche Absaughauben werden dagegen fest auf die größte Plattenstärke eingestellt. Dadurch schwankt die Spaltbreite zwischen wenigen Millimetern und mehreren Zentimetern. Diese Schwankung hat Folgen, denn durch den meist unnötig breiten Spalt sinkt die Absaugleistung, das Aggregate-Werkzeugsystem verschmutzt. Das macht regelmäßige Reinigung erforderlich. Durch den gleichmäßig engen Spalt und dadurch besten Wirkungsgrad der Doppelzerspanerhaube von LEUCO bleibt das Aggregat erheblich sauberer und muss seltener gereinigt werden.

Zum geringeren Späneaustritt bei dieser Haube trägt auch die zweiteilige Absau-

gung bei: Sowohl die obere als auch die untere Gehäusenhälfte haben einen eigenen Absaugstutzen. Diese sind so angeordnet, dass der von den Zerspanern ausgehende Spanstrahl genau in den Ansaugöffnungen mündet. So wird der größte Teil der Späne ohne Umwege direkt in die Absauganlage befördert, Störungsströmungen und Ablagerungen im Haubengehäuse werden minimiert. Das reduziert wesentlich die Doppelzerspanung – dadurch steigen Oberflächenqualität und Werkzeugstandwege.

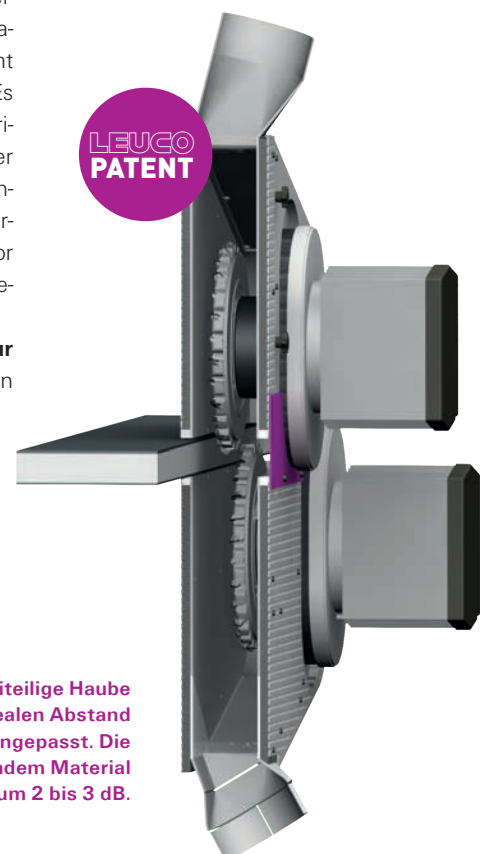
Haubengehäuse dämpft das Laufgeräusch

Durch das enge Umschließen des Bearbeitungsbereichs ist das Laufgeräusch der Maschine weniger laut zu hören. Hinzu kommt die Sandwichbauweise des Gehäuses: Es besteht aus zwei Blechen mit Dämmmaterial. Dadurch wird der Geräuschpegel besser gedämpft als bei den sonst üblichen einfachen Blechen. Diese Verbesserungen ergeben zusammen einen Dämpfungsfaktor von 2 bis 3 dB, einer deutlich hörbaren Geräuschreduktion.

Als weiterer Vorteil trägt die Haube zur Energieeinsparung bei. Denn durch den

schmalen Spalt in der Doppelzerspanerhaube bilden Haube und Zerspaner ein nahezu geschlossenes System. So wird die Effizienz gesteigert und die Haube kann bei einer energetischen Optimierung der Abluftanlage einen Beitrag leisten.

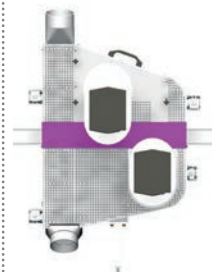
Die Haube passt sich an Materialdicke an.



Über den Oberdruck wird die zweiteilige Haube automatisch mit dem idealen Abstand an jede Plattendicke angepasst. Die Sandwichbauweise mit dämmendem Material reduziert den Lärm um 2 bis 3 dB.

→ LEUCO STANDARD PROGRAMM

ABSAUGHAUBEN - MÖBELFERTIGUNG***


BEZEICHNUNG

Absaughaube Möbel

Doppelzerspaner
Absaughaube Möbel

BRANCHE

Industrielle
Möbelfertigung
im Durchlauf

Industrielle
Möbelfertigung
im Durchlauf

**FÜR DIE
ANWENDUNG***

Fügen, Fasen, Nuten, Profilieren

**Doppel-
zerspanen**
**Doppel-
zerspanen**
mit Fokus auf
Lärmreduktion

**FÜR WERKZEUG-
DURCHMESSER**

180 - 200

210 - 230

240 - 260

220 - 250

AUSFÜHRUNG

Schiebehaube

**Doppel-
zerspaner-
haube**
zweiteilig

**Doppel-
zerspaner-
haube**
zweiteilig
lärmreduziert

ANGEBOTS-ID**

187256

187257

187258

187259

187260

* bei Auftragsbearbeitung wird die Anwendung exakt spezifiziert und die Haube kundenspezifisch ausgelegt.

** bei Auftragsbearbeitung werden Sondernummern vergeben, da die Haube kundenspezifisch ausgelegt wird. Dann findet auch die Differenzierung in linke und rechte Ausführung statt.

*** neben dem dargestellten Standard bieten wir auch Beratung und Lieferung von Hauben für Sonderanwendungen. Wenden Sie sich bei Interesse gerne an unseren Vertrieb.

→ VORAUSSETZUNGEN FÜR INDIVIDUELLE KONFIGURATION

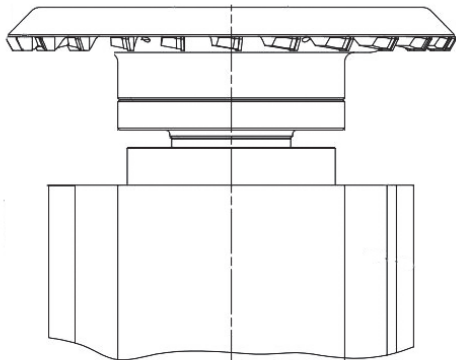
→ OPTIMIEREN SIE IHRE PRODUKTION

Für die Konfiguration einer Absaughaube in Bezug auf Größe und Einsatz ist folgendes zu beachten:

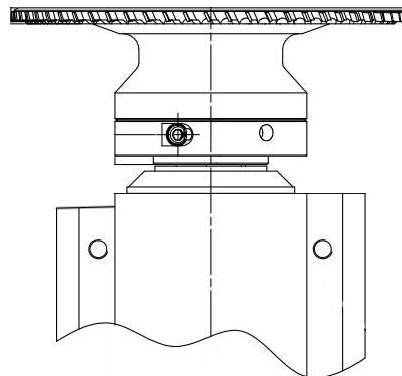
→ WERKZEUGABHÄNGIGE DATEN

- | Werkzeugdurchmesser z. B. 180, 220, 250 mm, ...
- | Bearbeitungshöhe (Plattendicke)
- | Befestigungsart auf Motor z. B. Hydrobuchse, Hydro- S-System, ...
- | Drehrichtung (Gegenlauf, Gleichlauf)

Diese Beispiele sind nur eine Auswahl von den vielseitigen Werkzeugtypen.



Werkzeug mit HSK63 Aufnahme

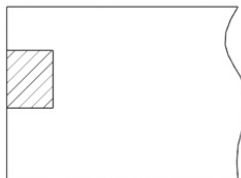


Werkzeug mit Hydrobuchse

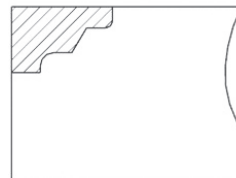
→ BEARBEITUNGSARTEN



Zerspanen /Fügen



Nuten



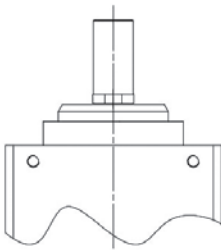
Profilieren



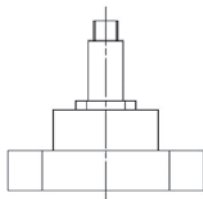
Fasen

→ ANTRIEBE/ MOTOREN

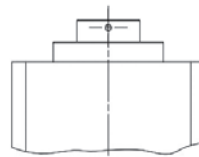
- | Hersteller z. B. Perske, Flender, ...
- | Baureihe / Leistung z. B. 70, 80, ... / 11KW, 18KW, ...
- | Antriebswellenausführung



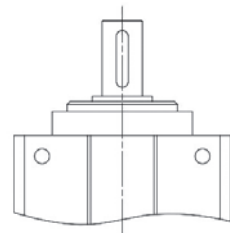
**Perskemotor
Homagvariante
6-11KW
Unten Formschluss
Hydroaufnahme**



**Flendermotor
6KW
Zylinderaufnahme $\varnothing 35$
Unten Formschluss
Spannung über
Sechskantmutter**



**Perskemotor
Homagvariante
6-11KW
HSK-Aufnahme**



**Perskemotor
12-15KW
Doppelkeilnut
Spannung über
Spannschraube**

→ MASCHINEN / ANLAGEN

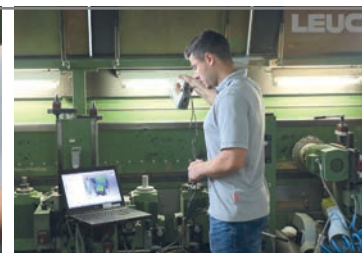
- | Hersteller z. B. Homag, IMA, ...
- | Typ z. B. Fussbodenanlage, Durchlaufanlage - einseitig, ...



**Eine hochpräzise Vermessung
der Maschinenstraße ...**



**...ist die Basis für passgenaue,
effiziente Absaughauben ...**



... via 3D-Scan-Technologie.

MAGENTIFY WOOD PROCESSING

Unsere Werkzeuge und Services machen
Fertigungsprozesse wirtschaftlicher und die
Ergebnisse hochwertiger.

KONTAKT

Ledermann GmbH & Co. KG
Willi-Ledermann-Straße 1
72160 Horb am Neckar / Deutschland

T +49 (0) 74 51/93 0
F +49 (0) 74 51/93 270

info@leuco.com
www.leuco.com

