



Adresse / Address

Datum / Date

Kontakt / Contact

März 2010

Ledermann GmbH & Co. KG
Willi-Ledermann-Str. 1
D-72160 Horb a.N.

Tel. +49 (0) 74 51 / 93-0
info@leuco.com
www.leuco.com

Betreff / Subject

LEUCO Gegenlauf Nutfräser

Seite / Page

01

Inhalt / Content

Bisher hat die Schneide beim Austritt im Gegenlauf (GGL) bei beschichteten Holzwerkstoffen zu nicht akzeptablen Ausbrüchen in der Beschichtung geführt. Erstmalig erzeugt ein Nutwerkzeug bei der Bearbeitung im Gegenlauf eine ausrissfreie Kante und gewährleistet dabei eine maximale Spanentsorgung.

Maschine / Anwendung

- I Zum Einsatz beim Nuten im Gegenlauf in beschichteten Holzwerkstoffen und Massivholz
- I Für Durchlaufmaschinen, CNC Stationärmaschinen und auf Tischfräsen

Ausführung

- I Spezielle Gruppenzahngeometrie für einen ausrissfreien Schneidenaustritt mit negativer Schneidenstellung
- I Mit Spandickenbegrenzung einsetzbar für manuellen Vorschub
- I Ab Nutbreite 5 mm in 2teiliger Ausführung möglich
- I Wahlweise mit Hartmetall- oder Diamantbestückten Schneiden

Vorteile

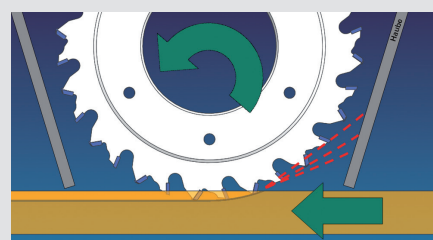
- I Optimale Schnittqualität
- I Optimale Spanentsorgung
- I Bei 2teiliger Ausführung konstante Schnittbreite nach dem Schärfen
- I Erstmalig sicheres Nuten bei manuellem Vorschub
- I Minimiert Rüstzeiten

Abmessungen

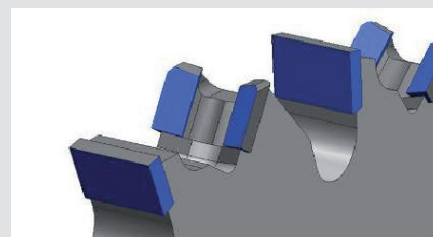
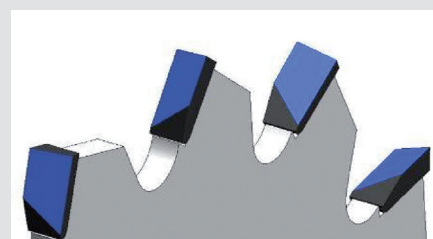
D	B	Ø d*	Tmax	Z	DKN	Ident-No.
150	4 - 8	30		4 + 4		
150	8 - 14	30		4 + 4		
150	12 - 19	30		4 + 4 + 4		

*Bohrung erweiterbar bis 50 mm

Bildmaterial / Imagery



Der neue GGL-Nutfräser ermöglicht ein sauberes und qualitativ hochwertiges Nuten auf Durchlauf- und Stationärmaschinen.



Eine neuartige Geometrie gewährleistet, dass die austretende Schneide im Gegenlauf den Schnittdruck immer noch gegen den Plattenkern richtet – und damit die Beschichtung vor Beschädigung schützt.

LEUCO

www.leuco.com